

HOJA TÉCNICA

Sika® Tank PK-22

Sellante elástico de polisulfuro de 2 componentes para juntas en losas

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sika® Tank PK-22 es un sellante elástico a base de polisulfuro de 2 componentes para juntas en losas.

Sika® Tank PK-22 G es la versión autonivelante y adecuada para juntas horizontales con una pendiente máxima de 3%.

Sika® Tank PK-22 ST no escurre en juntas verticales, muros, etc.

USOS

Pisos y juntas de conexión entre elementos de concreto, elementos metálicos y cortes de asfalto que están expuestos a cargas mecánicas como la carga de tráfico y peatones.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Sistema de sellado de juntas con certificación de acuerdo con la Especificación Federal SS-S-200 E.
- Sellante de 2 componentes, alquitrán de hulla y libre de solventes.
- Alta resistencia química.
- Alta resistencia mecánica

NORMAS

Informe de pruebas según la Especificación Federal SS-S-200 E
Certificado según ZTV-Fug StB 01
DIN EN 14188-2

DATOS BÁSICOS

FORMA

COLORES

Gris y negro

PRESENTACIÓN

K 22 Gautonivelante:

PK 22 G/ componente A y B en empaque individual

Envase de 2.5 L - 4 latas por caja

Envase de 10 L cada uno

PK 22 ST(aplicable con pistola)

PK 22 ST/ ambos componentes en una lata

Envase de 2.5 L - 4 latas por caja

Cartuchos de 450 ml -12 cartuchos por caja

ALMACENAMIENTO

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO / VIDA ÚTIL

12 meses desde la fecha de producción, si se almacena a temperaturas entre +10°C y + 25°C en el envase original cerrado, en un lugar seco y protegido de la luz directa del sol.

DATOS TECNICOS

Datos tomados a 23°C y 50 % H.R.

BASE QUÍMICA

Polímero de polisulfuro de 2 componentes

DENSIDAD

~1,6 kg/L

TIEMPO DE APLICACIÓN

Mínimo 2 horas

TIEMPO DE CURADO

Aprox. 24 horas

CAPACIDAD TOTAL DE MOVIMIENTO

Según informe de prueba ZTV-Fug StB 01 de Instituto de Polímeros

ANCHO DE JUNTA

10 - 20 mm en un área expuesta

PROPIEDADES DE DESUELQUE

PK 22 G autonivelante, puede ser usado con una pendiente máxima de 3%.

PK 22 ST no escurre

TEMPERATURA DE SERVICIO

- 40°C hasta + 100°C

PROPIEDADES MECÁNICAS/FÍSICAS

DUREZA SHORE A

PK 22 G aprox. 15

PK 22 ST aprox. 20

RESISTENCIA A TENSIÓN

PK 22 G 0.25 N/mm²

PK 22 ST 0.35 N/mm²

FUERZA EXTENSIBLE

PK 22 G aprox. 300 % DIN 53 504

PK 22 ST aprox. 450 % DIN 53 504

RECUPERACIÓN ELÁSTICA

> 70 %

INFORMACIÓN DEL SISTEMA

DETALLES DE APLICACIÓN

CONSUMO

Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas por el especificador y el contratista principal, de conformidad con las normas pertinentes, ya que los cambios no suelen ser viables después de la construcción. La base para el cálculo del ancho de la junta necesario son los valores técnicos del sellador de juntas y los materiales de construcción, además de la exposición de la estructura, su método de construcción y sus dimensiones.

En general, el ancho de la junta debe ser entre 10 y 20 mm, las juntas de piso deben tener una relación ancho y profundidad de 1:1/ 1:0.8.

Ancho mínimo para juntas de movimiento: 10 mm. El diseño de la junta es de acuerdo con las directrices técnicas generales.

Tipos de empalmes estándar para juntas entre elementos de concreto:

Juntas de pisos de acuerdo con IVD (Asociación Alemana de Fabricantes de Sellantes) Hoja no. 1

Para una temperatura diferencial de + 40 ° C:

Distancia entre juntas en (m)	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0
Ancho min. junta en (mm)	10	10	10	10	10	15
Profundidad sellante en (mm)	10	10	10	10	10	12

Para áreas exteriores (máx. diferencial de temperatura de + 80°C):

Distancia entre juntas en	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0
Ancho min. junta en (mm)	10	12	15	18	20	30
Profundidad sellante (mm)	10	10	12	15	15	25

Consumo aproximado:

Ancho junta en (mm)	10	15	20	25
Profundidad junta en (mm)	10	12	17	20
Metrado de junta / 1000 ml	~ 10	~ 5	~ 3	~ 2

MÉTODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

Las juntas deben estar secas, limpias y libres de partículas sueltas, restos de mortero, polvo, grasa y suciedad.

Sustratos porosos por ejemplo, concreto:

Los sustratos porosos tienen que ser imprimados con Sika®Tank Primer PK-3 de 2-componentes. Aplique la imprimación sobre el sustrato seco (máx. 4% de humedad residual). Tiempo de evaporación de aproximadamente 30 minutos a máx. 2 horas, dependiendo de la temperatura ambiente. El imprimante debe tener una pegajosidad remanente y no debe estar completamente curado. Consumo: 50-100 ml por litro (dependiendo de las dimensiones de las juntas).

Sustratos no porosos, por ejemplo acero galvanizado, acero inoxidable y fundición de acero: Imprimir con Sika®Tank Primer PK-2. Tiempo evaporación: 10 a 30 minutos. Consumo: 100-200 ml por litro (dependiendo de las dimensiones de las juntas).

Asfalto recién cortado tiene que ser preparado con Sika®Tank Primer PK-3S. Aplicar la imprimación sobre el sustrato seco (máx.4% de humedad residual) y ventilar dependiendo de la temperatura de 2 a 6 horas. El imprimante tiene que estar curado. Consumo: 25-50 ml por litro (dependiendo de las dimensiones de las juntas). Los imprimantes son sólo promotores de la adhesión. Ellos no sustituyen la correcta limpieza de la superficie ni mejoran su resistencia de manera significativa. Los imprimantes mejoran el rendimiento a largo plazo de una junta sellada.

Fondo de Junta:

Utilice únicamente varillas de respaldo de polietileno de células cerradas. En los elementos biselados no se permite llenar el bisel con sellador.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

TEMPERATURA DEL MATERIAL

Min. +10°C

Máx. +35°C

TEMPERATURA SUSTRATO

Entre +5°C y +35°C

TEMPERATURA AMBIENTE

Entre +5°C y +40°C

SUSTRATO

Limpio y seco, homogéneo, libre de aceites y grasa, polvo y partículas sueltas. Se debe retirar la lechada de cemento

RELACIÓN MEZCLA EN PESO

A: B = 100:10

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

PK-22 G:

El componente B se debe mezclar con el componente A según la proporción de mezcla pre-indicada y revolver lentamente. Una mezcla perfecta es totalmente homogénea y sin rayas blancas. Evite dejar el aire atrapado. (El valor de referencia es un tiempo de mezcla de 3-5m in. 300-500 RPM, deje que se airee antes de la aplicación).

PK-22 ST:

Los componentes A y B están empaquetados en un solo envase y se deben mezclar en la forma antes mencionada. Tiempo de mezcla de 3-5 min a 300-500 RPM.

METODO DE APLICACIÓN/HERRAMIENTAS

PK-22 G:

Puede ser vertido directamente en la junta. Luego de la aplicación retirar la cinta adhesiva. Eliminar las burbujas de aire sobre la superficie con un cepillo suave y plano antes de que se seque el sellante.

PK 22 ST:

Los bordes de las juntas deben ser encintadas primero. Aplicar el sellador bien mezclado con la herramienta adecuada (pistola de calafateo). Suavizar la superficie de la junta durante el tiempo de aplicación con una espátula y retirar la cinta antes de que el sellante haya curado completamente

NOTA

No utilice Sika®Tank PK-22 para juntas que se encuentren en inmersión permanente, al igual que en plantas de tratamiento de aguas residuales o piscinas o que están expuestos a los ácidos oxidantes fuertes (por ejemplo, ácido nítrico) y bases.

Sika®Tank PK-22 no debe ser utilizado como un sellador de vidrio. Antes de usar en piedra natural, por favor póngase en contacto con nuestro

Departamento Técnico. El Sellante deberá haber curado un mínimo de 48 horas a 20°C (temperatura material/suelo) para lograr un óptimo desempeño.

El tono de color puede verse afectado por influencias ambientales (productos químicos, altas temperaturas, radiación UV). Sin embargo, un cambio en el color no influye negativamente en el correcto funcionamiento o la durabilidad del producto.

Los sellantes elásticos no pueden ser pintados.

Revestimientos compatibles pueden cubrir los lados de la junta a máx. 1 mm. La compatibilidad debe ser probada de acuerdo con DIN 52 452-2.

No utilice Sika®Tank PK-22 como un sellante de vidrio, sobre sustratos bituminosos, caucho natural, caucho de EPDM o materiales que puedan migrar aceites o plastificantes que podrían atacar el sellante.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN

Durante la manipulación de cualquier producto químico, evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Protéjase adecuadamente utilizando guantes de goma natural o sintética y anteojos de seguridad. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos y consultar a su médico.

Tenga en cuenta todas las precauciones normales para la aplicación de empastes convencionales.

OBSERVACIONES

La Hoja de Seguridad de este producto se encuentra a disposición del interesado. Agradeceremos solicitarla a nuestro Departamento Comercial, teléfono: 618-6060 o descargarla a través de Internet en nuestra página web: www.sika.com.pe

NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados.

Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe.

**“La presente Edición anula y reemplaza la Edición Nº 1
la misma que deberá ser destruida”**

PARA MÁS INFORMACIÓN SOBRE Sika® Tank PK-22 :

1.- SIKa PRODUCT FINDER: APLICACIÓN DE CATÁLOGO DE PRODUCTOS



2.- SIKa CIUDAD VIRTUAL



Sika Perú S.A.
S&B
Centro industrial "Las Praderas
de Lurín" s/n MZ B, Lotes 5 y 6,
Lurín
Lima
Perú
www.sika.com.pe

Hoja Técnica
Sika® Tank PK-22
02.12.14, Edición 2

Versión elaborada por: Sika Perú S.A.
NB, Departamento Técnico
Telf: 618-6060
Fax: 618-6070
Mail: informacion@pe.sika.com

