

Sikasil® SG-500 CN

Adhesivo estructural de silicona de dos componentes

Datos de Características del Producto

Propiedades	Componente A	Componente B
Base química	Silicona de dos componentes	
Color (CQP1 001-1)	Blanco	Negro
Color de la mezcla	Negro	
Mecanismo de curado	Policondensación	
Tipo de curado	Neutral	
Densidad (CQP 006-4)	1.4 kg/l aprox.	1,08 kg/l aprox.
Densidad de la mezcla	1.38 kg/l aprox.	
Proporción de la mezcla	A:B en volumen 10:1 A:B en peso 13:1	
Viscosidad (CQP 029-6)	1200 Pa·s	300 Pa·s
Consistencia	Pastosa	
Temperatura de aplicación	Entre 5 y 40 °C (de 40 a 105 °F)	
Tiempo abierto ² (CQP 554-1)	60 min aprox.	
Tiempo de secado al tacto ² (CQP 019-3)	270 min aprox.	
Dureza, Shore A (CQP 023-1 / ISO 7619-1)	40	
Resistencia a la tracción (CQP 036-1 / ISO 527)	2 N/mm ²	
Elongación a la rotura (CQP 036-1 / ISO 527)	350 %	
Resistencia al desgarro progresivo (CQP 045-1 / ISO 34)	4 N/mm	
Módulo de elongación al 100 % (CQP 036-1 / ISO 527)	1 N/mm ²	
Temperatura de servicio	-40 a +150 °C	
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP p016-1)	15 meses	12 meses
Presentaciones	Tambor x 260 kg	Balde x 20 kg

¹⁾ CQP = Método corporativo de calidad (del inglés *Corporate Quality Procedure*) ²⁾ 23 °C (73 °F) / 50% H.R.

Descripción

Sikasil® SG-500 CN es un adhesivo de silicona estructural, de dos componentes con un alto módulo. Este producto está diseñado para ser usado en aplicaciones de pegado estructural.

Beneficios del Producto

- Cumple con los requisitos de ASTM C 1184, ASTM C 920 (clase 25, capacidad de movimiento $\pm 25\%$) y GB 16776.
- Resistencia a la tensión diseñada para cargas dinámicas.
- Amplio rango de adherencia.
- Resistencia al intemperismo y a los rayos UV.
- Durabilidad a largo tiempo
- Calidad de producto basada en consistente y comprobada calidad de la materia prima.

Campos de aplicación:

Sikasil® SG-500 CN es ideal para el pegado de vidrio estructural en la manufactura de unidades de vidrio doble, en aplicaciones de pegado de vidrio estructural. Este producto solo es adecuado para profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con los sustratos para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.



Mecanismo de Curado

Sikasil® SG-500 CN comienza a curar inmediatamente después de haberse mezclado los dos componentes.

La velocidad de la reacción depende principalmente de la temperatura; mayor rapidez a mayor temperatura. Las temperaturas superiores a 50 °C aumentan el riesgo de formación de burbujas.

El tiempo abierto en la mezcladora, es decir, el intervalo de tiempo que el material puede permanecer en la máquina sin ser extraído o extrudido es bastante menor al tiempo abierto indicado más arriba. Si desea más información, remítase al departamento de asistencia técnica de Sika Industry.

Límites de aplicación

La mayoría de los selladores y adhesivos Sikasil® WS, FS, SG, IG, WT así como otros selladores de silicona 'Engineering' producidos por Sika son compatibles entre sí y con los selladores SikaGlaze® IG. Para mayor información específica relativamente a la compatibilidad entre los diferentes productos Sikasil® y SikaGlaze®, rogamos contacten con el servicio técnico de Sika Industry. Sika no autoriza la utilización de Sikasil® SG-500 CN con otros selladores hasta haber realizado ensayos de compatibilidad. Siempre que se utilicen dos o más selladores diferentes deberá esperarse hasta que el primero haya vulcanizado por completo antes de aplicar el siguiente. En las aplicaciones de vidrio estructural y en el pegado a la ventana, los selladores y adhesivos Sikasil® SG, IG y WT solo serán aplicados por persona especializado y tras la evaluación detallada y la autorización por escrito del diseño y de los cálculos por el departamento de asistencia técnica de Sika Industry.

Antes de utilizar accesorios (juntas preformadas, materiales de fondo de junta, calzos, etc.) deberá ensayarse su compatibilidad con Sikasil® SG-500 CN. La información ofrecida en esta ficha tiene exclusivamente carácter orientativo. Si desea recibir información o asesoramiento sobre aplicaciones específicas, le rogamos se ponga en contacto con nosotros.

Método de Aplicación

Preparación de la superficie

Los soportes deben estar limpios, secos y sin restos de aceite, de grasas o de polvo.

Si desea recibir información o asesoramiento sobre aplicaciones concretas o los pretratamientos de las superficies, le regamos se dirija al departamento de asistencia técnica de Sika Industry.

Aplicación

Antes de proceder a la aplicación de Sikasil® SG-500 CN deberán mezclarse los componentes A y B de forma homogénea y sin que penetre aire en la masa. La mezcla debe realizarse según las proporciones indicadas anteriormente. La tolerancia admisible es de un $\pm 10\%$. Para realizar la mezcla puede utilizarse una mezcladora / dosificadora estándar. Le rogamos se ponga en contacto con Sika Industry para una asesoramiento más concreto. El componente A de Sikasil® SG-500 CN no reacciona con el aire. El componente B, sin embargo, es sensible a la hidrólisis y no puede ser expuesto al aire durante mucho tiempo. Las dimensiones de las juntas deben ser correctas ya que no pueden rectificarse posteriormente. Para el cálculo de las dimensiones de junta se necesitan los datos técnicos del adhesivo y de los materiales de construcción adyacentes, la exposición de los elementos del edificio, su composición, el tamaño y las cargas externas. Si desea más información, remítase al departamento de asistencia técnica de Sika Industry.

Alisado y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo abierto del adhesivo. No utilizar productos para alisar.

Limpieza

Sikasil® SG-500 CN sin vulcanizar puede eliminarse de las herramientas y de los equipos un disolvente adecuado. Las mezcladoras estáticas de los equipos de mezcla/dosificación pueden limpiarse con un solvente adecuado (detergente para mezcladoras /dosificadoras). En caso de contacto con el producto, las manos o la zona cutánea afectada deberán lavarse inmediatamente un limpiador

industrial adecuado y agua. No utilice nunca disolventes.

Repintado

Sikasil® SG-500 CN es un sellador elástico y, por lo tanto, no puede pintarse.

Información adicional

Si así lo desea, ponemos a su disposición ejemplares de las publicaciones siguientes:

- Hojas de seguridad

- Guía general de aplicación:

Los adhesivos de silicona Sikasil® para acristalamientos estructurales

Instrucciones de Seguridad:

No arroje el producto a la tierra o a cursos de agua o desagües. Si fuera necesario, consulte la hoja de seguridad del producto, la cual se encuentra a disposición del interesado. Agradeceremos

solicitarla a nuestro Departamento Comercial, teléfono 618-6060 o descargarla a través de Internet en nuestra página web www.sika.com.pe

Nota legal:

La información y en particular las recomendaciones de esta Instrucción de Uso están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descriptas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de las Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe



Sika Perú S.A.C., Habilitación Industrial El Lúcumo Mz "B" Lote 6
Lurín, Lima – Perú
Tel: (51-1) 618-6060 / Fax: (51-1) 618-6070
E-mail: industria@pe.sika.com / Web: www.per.sika.com

