



# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sikaflex®-112 Crystal Clear

### ADHESIVO Y SELLANTE ELÁSTICO TRANSPARENTE

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex®-112 Crystal Clear es un adhesivo y sellante monocomponente, transparente y multipropósito, con buen agarre inicial el cual pega y sella una gran variedad de materiales de construcción. Para interiores y exteriores.

#### USOS

Como adhesivo para pegar una gran variedad de soportes y materiales usados en la construcción tales como :

- Concreto
- Fibrocemento
- Cerámica
- Madera
- Metales
- Vidrio
- PVC

Como sellante para sellar alrededor de elementos pegados.

#### CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- 100% transparente
- Buen agarre inicial
- Muy bajas emisiones
- Especialmente para el sector de decoración para el hogar.
- Puede ser utilizado en concreto húmedo.
- Muy buena adherencia en muchos materiales de construcción típicos.

#### INFORMACIÓN AMBIENTAL

- En conformidad con LEED v4 EQc 2: material de bajas emisiones
- Clasificación de emisiones VOC GEV-EMICODE EC 1 PLUS
- Clase A+ de acuerdo con la regulación de emisiones VOC francesas

#### CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE Declaración de Prestaciones de acuerdo con la norma EN 15651-1 Sellador no estructural para juntas en edificios - elementos de fachada: Clase F EXT-INT 20 HM

#### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base Química	STP
Empaques	Cartucho de 290 ml, 12 artuchos por caja
Color	Transparente
Vida Útil	12 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe estar almacenado en el cartucho original, sin abrir, sin daños, en condiciones secas entre +5°C y +25°C. Siempre consulte el envase.
Densidad	~1,05 kg/l (ISO 1183-1)

#### INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A	~48 (después de 28 días)	(ISO 868)
Resistencia a la Tensión	~2,5 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
Elongación de Rotura	~400 %	(ISO 37)
Resistencia a la Propagación del Desgarrero	~4,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C mín. / +70 °C máx.	
Diseño de Junta	La junta debe estar diseñada para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. La junta debe ser $\geq 6$ mm y $\leq 20$ mm. La relación ancho: profundidad se debe mantener y debe ser de 2:1 Juntas $\leq 10$ mm en ancho son generalmente por retracción y no tienen movimiento. Para juntas mas largas contactar con el departamento técnico de Sika.	

## INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Rendimiento	1 Cartucho (290 ml)	
	<b>Rendimiento</b>	<b>Dimensión</b>
	~100 puntos	Diametro = 30 mm Es- pesor = 4 mm
	~15 m cordón	Diámetro de la boquilla = 5 mm (~20 ml por metro lineal)
Material de Apoyo	Use fondo de junta de celula cerrada de polietileno.	
Tixotropía	0 mm (20 mm perfil, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura del Ambiente	+5 °C mín. / +40 °C máx.	
Temperatura del Sustrato	+5 °C mín. / +40 °C máx., mín. 3 °C or encima del punto de rocío	
Velocidad de Curado	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % h.r.)	Sika Corporate Quality Procedure(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~10 min (23 °C / 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El soporte debe estar sano, limpio, seco y libre de todos los contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, selladores viejos y capas de pintura mal adheridas que podrían afectar la adhesión del adhesivo / sellador. El soporte debe tener suficiente resistencia para resistir las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

Se pueden utilizar técnicas de eliminación como el cepillado, el esmerilado, el lijado u otras herramientas mecánicas adecuadas.

Todo el polvo, material suelto debe ser completamente removido de todas las superficies antes de la aplicación de cualquier activador, imprimación o adhesivo / sellador.

Para una adhesión óptima, durabilidad de la junta y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:

#### Soportes no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento de polvo o

baldosas vidriadas, la superficie debe estar ligeramente rugosa, esto se consigue con una almohadilla abrasiva fina (Scott-brite o similar). Limpie y pretrata con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Antes de pegar / sellar, deje un tiempo de espera de > 15 minutos (< 6 horas).

Otros metales, como el cobre, latón y titanio-zinc, limpie y pretrata con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Después de un tiempo de espera de > 15 minutos (< 6 horas). Aplique Sika® Primer-3 N con brocha. Deje un tiempo de espera adicional de > 30 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.

El PVC tiene que ser limpiado y pretratado usando Sika® Primer-429 aplicado con un cepillo. Deje un tiempo de espera de > 15 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.

#### Soportes porosos

Concreto, Concreto celular y elementos a base de cemento, morteros y ladrillos, imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha. Antes de pegar / sellar, deje un tiempo de espera de > 30 minutos (< 8 horas).

Para obtener más información, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika.

Nota: Los imprimadores son promotores de adhesión

y no son una alternativa para mejorar la mala preparación/limpieza de los soportes de las juntas. Los imprimadores también mejoran el rendimiento de adhesión a largo plazo de una junta sellada.

## MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

### Procedimiento de pegado

Después de la preparación necesaria del soporte, prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola de sellado y luego coloque la boquilla.

Aplicar en cordones, tiras o puntos a intervalos de unos pocos centímetros cada una. Utilice la presión de la mano sólo para fijar los componentes que se van a pegar en su posición antes de que se despegue el adhesivo. Los componentes mal posicionados pueden ser fácilmente descolocados y reposicionados durante los primeros minutos después de la aplicación. Si es necesario, utilice cintas adhesivas temporales, cuñas o soportes para mantener unidos los componentes ensamblados durante el tiempo de curado inicial.

El adhesivo fresco y no curado que queda en la superficie debe ser removido inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después de un curado completo de Sikaflex®-112 Crystal Clear, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 °C, dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de la capa adhesiva.

### Procedimiento de sellado

#### Encintado

Se recomienda el uso de cinta cuando se requieran líneas conjuntas limpias o exactas. Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel después de terminar.

#### Fondo de Junta

Después de la preparación del soporte requerida, inserte el fondo de junta adecuado a la profundidad requerida.

#### Imprimación

Imprimir las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del soporte. Evite la aplicación excesiva de imprimación para evitar causar charcos en la base de la junta.

#### Aplicación

Prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola de sellado y luego coloque la boquilla. Extruya Sikaflex®-112 Crystal Clear en la junta, asegurándose de que entre en pleno contacto con los lados de la junta y evite cualquier oclusión de aire.

#### Acabado

Tan pronto como sea posible después de la aplicación, el sellador debe estar firmemente aplicado contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado liso. Utilice un agente de herramientas compatible (por ejemplo, Sika® Tooling Agent N) para alisar la superficie de la junta. No use productos de herramientas que contengan solventes.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208/ Sika Cleaning®-100. Una vez curado, el material endurecido sólo puede ser removido mecánicamente.

Para limpiar la piel, use las toallitas Sika Cleaning®-100.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

## LIMITACIONES

- Para una buena trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser de +20 °C.
- No se recomienda su aplicación durante los cambios de temperatura (movimiento durante el curado).
- Antes de la adhesión, compruebe la adherencia y compatibilidad de las pinturas y revestimientos realizando pruebas preliminares.
- Sikaflex®-112 Crystal Clear puede ser pintado con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura y recubrimiento a base de agua. Sin embargo, las pinturas deben ser probadas primero para asegurar su compatibilidad realizando pruebas preliminares. Los mejores resultados de sobrepintado se obtienen cuando el adhesivo se deja curar completamente primero. Nota: Los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a los productos químicos, a las altas temperaturas y/o a la radiación UV (especialmente en el caso de los tonos de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Siempre use Sikaflex®-112 Crystal Clear junto con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas o componentes pesados.
- Para componentes muy pesados, proporcione apoyo temporal hasta que Sikaflex®-112 Crystal Clear se haya curado por completo.
- No se recomiendan para aplicaciones / fijaciones en toda la superficie, ya que la parte interna de la capa de adhesivo no curará nunca.
- Antes de utilizarlo en piedra natural, póngase en contacto con departamento técnico de Sika.
- No utilizar sobre soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM ni sobre materiales de construcción que puedan exudar aceites, plastificantes o disolventes que puedan degradar el adhesivo.
- No utilizar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflón) y ciertos materiales sintéticos plastificados. Se deben realizar pruebas preliminares o contactar con el departamento técnico de Sika.
- No lo use para sellar juntas dentro y alrededor de las piscinas.
- No utilizar para juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.
- No lo utilice para sellar vidrio o en juntas de pavimentos o sanitarias.
- No utilizar para pegar vidrio si la línea de pegado está expuesta a la luz solar.
- No utilizar para la adhesión estructural.
- No exponga Sikaflex®-112 Crystal Clear no curado a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

## NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto

## ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad

## NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web [www.sika.com.pe](http://www.sika.com.pe). La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

