

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex[®]-2c SL

SELLANTE ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO DE DOS COMPONENTES, AUTONIVELANTE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex[®]-2c SL es un sellador elastomérico a base de poliuretano de calidad superior, de 2 componentes. De curado químico y consistencia autonivelante. ASTM C-920, Tipo M, Grado P, Clase 25, uso T, NT, M, G, A, O, I. Especificación federal TT-S-00227E, Tipo 1, Clase A.

USOS

- Diseñado para su uso en todas las juntas de trabajo diseñadas adecuadamente con una profundidad mínima de 1/4 de pulgada.
- Ideal para aplicaciones horizontales.
- Colocable a temperaturas tan bajas como a 5°C.
- Se adhiere a la mayoría de los sustratos en la construcción.
- Para juntas en pavimentos rígidos y aeropuertos.
- Condiciones sumergidas, tales como juntas en canales y reservorios.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Verdaderas propiedades de autonivelación.
- Capacidad de movimiento en junta \pm 50%.
- El curado químico permite aplicar el sellante en juntas con más de 1/2 pulgada de profundidad.
- Alta elasticidad con una consistencia resistente, duradera y flexible.
- Excepcional resistencia al corte y al desgarro.
- Adhesión excepcional a la mayoría de los sustratos sin imprimación.
- Disponible en 35 colores arquitectónicos.
- Uniformidad de color asegurada a través del sistema Color-pak.
- Consistencia autonivelante, fácil de aplicar en juntas horizontales.
- Fácil de mezclar.
- Se puede pintar con pinturas a base de agua, aceite y goma.
- Resistente al contacto con combustibles.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano
Empaques	1.5 galones.
Color	Gris
Vida Útil	12 meses en su envase original, sin abrir.
Condiciones de Almacenamiento	Almacene en seco a 40–95 ° F (4–35 ° C). Acondicione el material a 65–75 ° F (18-24 ° C) antes de usarlo.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A	40 \pm 5	(21 días at 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D-2240)
Resistencia a la Tensión	175 psi	(21 días a 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D 412)
Tensile Stress at Specified Elongation	100 psi (at 100 %)	(21 días a 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D 412)

Elongación de Rotura	650 %	(21 días a 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D-412)	
Adherencia en Piel	Fuerza de pelado (concreto) 30 lbs.	Pérdida de adherencia 0 %	(73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (Fed Spec. TT-S-00227E)
Resistencia al Desgarro	100 lbs./in.	(73 °F (23 °C) and 50 % R.H.) (ASTM D-624)	
Resistencia Química	Buena resistencia al agua, ácidos diluidos, álcalis diluidas y aguas residuales residenciales. Consultar Servicio Técnico para datos específicos.		
Resistencia a la Intemperie	Excelente		
Temperatura de Servicio	-40 °F to +170 °F (-40 °C to 75 °C)		

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Rendimiento	Por lata: Rendimiento en metros lineales			
	Ancho / Profundidad	1/4"	3/8"	1/2"
	1/4"	150		
	3/8"	90	55	
	1/2"	70	40	
	3/4"	47	28	
	1"			17
	1.25"			14
	1.5"			11
Temperatura del Ambiente	40 ° F (4 ° C) a 100 ° F (38 ° C). El sellador debe instalarse cuando la junta está en el rango medio de su movimiento anticipado.			
Temperatura del Sustrato	40 ° F (4 ° C) a 100 ° F (38 ° C). El sellador debe instalarse cuando la junta está en el rango medio de su movimiento anticipado.			
Tiempo de Curado	Encuentra tiempo libre	6-8 horas	(ASTM C 679)	
	Curado final	3 días		
Tiempo de Aplicación	4h	(73 °F (23 °C) and 50 % R.H.) (TT-S-00227E)		

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para una correcta aplicación siga a continuación las recomendaciones por tipo de sustrato

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Las superficies de las paredes de las juntas deben estar limpias, sanas y libres de escarcha. Las paredes de las juntas deben estar libres de aceites, grasas, residuos de compuestos de curado y cualquier otro material extraño que pueda evitar la adherencia. Idealmente, esto debería lograrse por medios mecánicos. Una superficie áspera también mejorará la unión.

El cordón de respaldo o backer rod debe usarse en la parte inferior de la junta para evitar la adherencia. El imprimado no suele ser necesario. La mayoría de los sustratos sólo requieren imprimación si el sellador se somete a inmersión en agua después del curado. Sin embargo, se deben realizar pruebas en sustratos cuestionables, para determinar si se necesita imprimación. Consulte el Servicio técnico o la Hoja de datos técnicos de Sika Primer-429 PE para obtener información adicional sobre la imprimación.

MEZCLADO

Vierta todo el contenido del Componente 'B' en la cubeta del Componente 'A'. Agregue todo el contenido de Color-pak (sólo disponible bajo pedido) en el cubo y mezcle con un taladro de baja velocidad (400-600 rpm) y con broca mezcladora. Mezcle durante 3-5 minutos para lograr un color y una consistencia uniformes. Raspe los lados del cubo periódicamente. Evite el atrapamiento de aire durante la mezcla. Color-pak se debe utilizar con base de tinte. Nota: Al mezclar 3 gal. Se deben usar dos contenedores del Componente B y dos paquetes de color. Para la base de piedra caliza prepigmentada, simplemente mezcle con el taladro.

MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

La aplicación recomendada es de 5° a 38°C. En climas fríos se recomienda acondicionar el producto (baño maría) a T° entre 18 y 25°C. Aplique sellador solo en sustratos limpios, sanos, secos y sin escarcha. Sikaflex-2cSL se debe aplicar en las juntas cuando la junta está en el punto medio de su expansión y contracción diseñadas. Para colocar, verter o extruir el grado SL en una dirección y permitir que fluya y nivele según sea necesario. Si está extruyendo, cargue el sellante mezclado directamente en la pistola MK6 Construcción o use el sistema de carga continuo. Coloque la boquilla de la

pistola en la parte inferior de la junta y llene toda la junta. Manteniendo la boquilla en el interior de la junta, continúe con un flujo constante del sellante para evitar el atrapamiento del aire. Además, evite la superposición de sellador ya que esto también atrapa el aire.

Acabado

Utilice espátula u otra herramienta según sea necesario. La dimensión de la junta debe permitir un espesor mínimo de 1/4 pulgada y 1/2 pulgada para el sellador. El diseño adecuado es 2: 1 de ancho a relación de profundidad.

Eliminación

El material no curado se puede eliminar con xileno. Si- ga estrictamente las advertencias e instrucciones de uso del fabricante del solvente. El material curado solo puede ser removido mecánicamente. Para derrames, recolecte, absorba y elimine de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales vigentes.

LIMITACIONES

- El rendimiento máximo de Sikaflex-2cSL depende del buen diseño de la junta y la aplicación adecuada.
- La profundidad mínima en la junta de trabajo es de 1/4 pulg.
- La expansión y contracción máximas no deben exceder el 50% del ancho promedio de la junta.
- No curar en presencia de siliconas de curado.
- Evite el contacto con alcohol y otros limpiadores solventes durante el curado del sellante.
- Deje curar durante 3 días antes de someter el sellador a una inmersión total en agua. Se requiere imprimación si el sellador se somete a una inmersión total en agua.
- Evite la exposición a altos niveles de cloro. (El nivel máximo es de 5 ppm).
- No aplique cuando exista transmisión de vapor de humedad ya que esto puede causar burbujas dentro del sellador.
- Evite mezclar demasiado el sellador.
- El color blanco tiende a amarillear ligeramente cuando se expone a los rayos ultravioleta.
- Los colores claros pueden amarillear si se exponen a elementos de calefacción de gas directo.
- Al recubrir: se recomienda una prueba en el sitio para determinar la compatibilidad real.
- Las pinturas, recubrimientos o imprimadores rígidos se agrietarán cuando se coloquen sobre selladores elastoméricos que experimenten expansión o contracción.
- La profundidad mínima del sellador en las juntas horizontales sujetas a tráfico es de 1/2 pulgada.
- No utilizar detergente o solución de jabón industrial en los acabados.

NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto.

ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

