



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-111 Stick & Seal

ADHESIVO Y SELLADOR FLEXIBLE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex®-111 Stick & Seal es un adhesivo y sellador multiuso monocomponente, con amplia adhesión y sellado en la mayoría de los soportes y materiales para la construcción. Para uso tanto interior como exterior.

USOS

Un adhesivo para unir la mayoría de los componentes y materiales de construcción:

- Concreto
- Ladrillo
- Piedra
- Cerámica
- Madera
- Metal
- Vidrio
- Plásticos como PVC, PA, PET y EPS / XPS
- Instalación de Wall Panels

Sellador para juntas verticales y horizontales.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Adhiere bien sobre una amplia variedad de soportes sin pretratamiento superficial
- Adhiere sobre concreto húmedo
- Compatible con la mayoría de los sustratos, EPS / XPS, envolvente de edificios
- Buena resistencia mecánica y a la intemperie
- Sellador y adhesivo con marcado CE

INFORMACIÓN AMBIENTAL

- De conformidad con LEED v4 EQc 2: Materiales de baja Emisión
- Clasificación de emisiones de VOC GEV-EMICODE EC1 PLUS
- Clasificación de emisiones VOC de materiales de construcción RTS M1
- Clase A+ de acuerdo a la Regulación Francesa de emisiones VOC

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE, Declaración de prestaciones bajo la EN 15651-1 Selladores para juntas no estructurales en elementos de fachada. Clasificación F EXT-INT CC 20HM

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

| | |
|-------------------------------|---|
| Base Química | Polímero terminado en silano |
| Empaques | Cartuchos de 290 ml, 12 cartuchos por caja |
| Color | Blanco, gris, marrón y negro |
| Vida Útil | 12 meses a partir de la fecha de fabricación |
| Condiciones de Almacenamiento | El producto debe almacenarse en envases sellados originales, sin abrir y sin daños, en condiciones secas a temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C. Siempre consulte el envase. |
| Densidad | ~1,40 kg/l (ISO 1183-1) |

INFORMACIÓN TÉCNICA

| | | |
|--|---|------------|
| Dureza Shore A | ~36 (después de 28 días) | (ISO 868) |
| Resistencia a la Tensión | ~1,5 N/mm ² | (ISO 37) |
| Módulo de Tracción Secante | ~0,65 N/mm ² a 60 % elongación (+23 °C) | (ISO 8339) |
| Elongación de Rotura | ~250 % | (ISO 37) |
| Recuperación Elástica | ~75 % | (ISO 7389) |
| Resistencia a la Propagación del Desgarrro | ~4,5 N/mm | (ISO 34) |
| Temperatura de Servicio | -50 °C min. / +80 °C max. | |
| Diseño de Junta | <p>El ancho de la junta debe diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ 6 mm y ≤ 20 mm. Debe mantenerse una relación de ancho a profundidad de 2: 1.</p> <p>Las juntas de ≤ 10 mm de anchura son para el control de grietas y, por lo tanto, para juntas sin movimiento.</p> <p>Para juntas más anchas, contacte con el Departamento Técnico de Sika para obtener información adicional.</p> | |

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

| | | | |
|-----------------------------|---|---|--|
| Rendimiento | Pegado | | |
| | Rendimiento (1 cartucho de 290 ml) | Dimensión | |
| | ~100 puntos | Diametro = 30 mm | |
| | ~15 m de cordón | Espesor = 4 mm | |
| | | Diámetro de la boquilla = 5 mm (~20 ml por metro lineal) | |
| | Sellado | | |
| | Anchura de junta (mm) | Profundidad de la junta (mm) | Longitud de junta por cartucho (290 ml) |
| | 10 | 10 | 2,9 |
| | 15 | 12 | 1,6 |
| | 20 | 17 | 0,9 |
| | 25 | 20 | 0,6 |
| | 30 | 25 | 0,4 |
| Material de Apoyo | Utilice solo fondo de junta a base de espuma de polietileno de célula cerrada | | |
| Tixotropía | 0 mm (20 mm perfil +23 °C) | (ISO 7390) | |
| Temperatura del Ambiente | +5 °C min. / +40 °C max. | | |
| Temperatura del Sustrato | +5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C por encima del punto de rocío | | |
| Velocidad de Curado | ~3 mm/24 h (23 °C / 50 % r.h.) | Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2) | |
| Tiempo de Formación de Piel | ~35 min (23 °C / 50 % r.h.) | (CQP 019-1) | |

NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Tabla de pretratamientos de sellado y pegado

LIMITACIONES

- Para una buena trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser de +20 ° C.
- No se recomienda la aplicación durante grandes cambios de temperatura (movimiento durante el curado).
- Antes de pegar, compruebe la adherencia y la compatibilidad de pinturas y revestimientos llevando a cabo ensayos preliminares.
- Sikaflex®-111 Stick & Seal se puede pintar con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura y pinturas a base de agua. Sin embargo, las pinturas deben ensayarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de pruebas preliminares. Los mejores resultados en aplicaciones con pintura se obtienen cuando el adhesivo se deja curar por completo primero. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición de productos químicos, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con tonalidades de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en la resistencia o la durabilidad del producto.
- Utilice siempre Sikaflex®-111 Stick & Seal junto con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas o componentes pesados.
- Para componentes muy pesados, brinde soporte temporal hasta que el Sikaflex®-111 Stick & Seal se haya curado por completo.
- No se recomiendan las aplicaciones / pegado de superficie continua ya que la parte interna de la capa adhesiva puede no curarse nunca.
- Antes de usarlo en piedra natural, contacte con Departamento Técnico de Sika.
- No usar sobre caucho natural o cualquier material que tengan migración de plastificantes o disolventes que puedan atacar al sellador
- Para usar sobre soportes bituminosos, se requiere realizar ensayos previos o contactar con el Departamento Técnico de Sika
- No usar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / teflon) y otros plásticos. Se recomiendan ensayos previos o contactar con el Departamento Técnico de Sika.
- No lo use para sellar juntas en y alrededor de las piscinas.
- No lo use para juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.

- No lo use para sellar vidrio en juntas de pavimentos o sanitarias.
- No lo use para unir vidrio si la línea de unión está expuesta a la luz solar.
- No lo use para pegado / uniones estructurales.
- No exponga el Sikaflex®-111 Stick & Seal sin curar a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El soporte debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, selladores viejos y revestimientos de pintura pobremente adheridos que puedan afectar la adhesión. El sustrato debe tener la resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

Para ello, se podrán usar distintos métodos: cepillo de alambre, lijado o mediante el uso de herramientas adecuadas

Todo el polvo, material suelto debe ser eliminado por completo de todas las superficies antes de la aplicación de cualquier activador, imprimador o adhesivo / sellador.

Sikaflex®-111 Stick & Seal adhiere sin imprimaciones y / o activadores. Sin embargo, para una adhesión óptima, y para aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y pretratamiento:

Soportes no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o baldosas esmaltadas, consiga una superficie ligeramente áspera con una lija abrasiva fina. Limpie y pretrate usando Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Antes de unir / sellar, permita un tiempo de espera de > 15 minutos (<6 horas).

Otros metales como cobre, latón y titanio-zinc, limpie y pretrate usando Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Después de una espera de tiempo de > 15 minutos (<6 horas). Aplicar Sika® Primer-3 N mediante brocha. Permita un tiempo de espera adicional de > 30 minutos (<8 horas) antes de unir / sellar.

Soportes porosos

Concreto, concreto celular y revoques, morteros y ladrillos a base de cemento, imprimir con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha. Antes de unir / sellar, permita un tiempo de espera de > 30 minutos (<8 horas).

Para obtener más consejos e instrucciones, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika.

Nota: Los imprimadores son promotores de adhesión

y no una alternativa para mejorar la preparación o limpieza deficiente de las superficies de las juntas. Los imprimadores también mejoran el rendimiento de la adherencia a largo plazo de la junta.

MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Procedimiento de pegado

Después de la preparación necesaria del soporte, prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola selladora y luego coloque la boquilla.

Aplicar en puntos, o cordones a intervalos de unos pocos centímetros cada uno. Use la presión de la mano solo para fijar los componentes que se unirán en su posición antes de que comience a formar piel el adhesivo. Los componentes colocados incorrectamente pueden unirse fácilmente y reposicionarse durante los primeros minutos después de la aplicación. Si es necesario, utilice cintas adhesivas, cuñas o soportes temporales para mantener unidos los componentes montados durante el tiempo de curado inicial.

El adhesivo fresco no curado que queda en la superficie debe eliminarse inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después del curado completo de Sikaflex®-111 Stick & Seal, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 °C, dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de la capa adhesiva.

Procedimiento de sellado

Encintado

Se recomienda el uso de cinta de carroceros cuando se requieran líneas conjuntas limpias o exactas. Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel después de terminar.

Fondo de Junta

Después de la preparación del soporte requerida, inserte el fondo de junta adecuado a la profundidad requerida.

Imprimación

Imprimir las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del soporte. Evite la aplicación excesiva de imprimación para evitar causar charcos en la base de la junta.

Aplicación

Prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola de sellado y luego coloque la boquilla. Extruya Sikaflex®-111 Stick & Seal en la junta, asegurándose de que entre en pleno contacto con los lados de la junta y evite cualquier oclusión de aire.

Acabado

Tan pronto como sea posible después de la aplicación, el sellador debe estar firmemente aplicado contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado liso.

Sika Perú

Habilitación Industrial
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6
Lurín, Lima
Tel. (511) 618-6060

Utilice un agente de herramientas compatible (por ejemplo, Sika® Tooling Agent N) para alisar la superficie de la junta. No use productos de herramientas que contengan solventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con Sika® Cleaning Wipes-100. Una vez curado, el material endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

Para limpiar la piel, use Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto

NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

Sikaflex-111StickSeal-es-PE-(09-2025)-7-3.pdf

Hoja De Datos Del Producto

Sikaflex®-111 Stick & Seal
Septiembre 2025, Versión 07.03
02051302000000053

