



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-1A

SELLADOR / ADHESIVO ELASTOMÉRICO DE JUNTAS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex®-1A es un sellador elastomérico de una sola pieza, de poliuretano, de color, que no se descuelga y se cura por humedad. Capacidad de movimiento \pm 35%. Uso interno y externo.

USOS

Sellado de juntas para:

- Movimiento y conexiones
- Elementos de fachada
- Aplicaciones verticales y horizontales
- Marcos de puertas y ventanas
- Reglets
- Brillante
- Detalles de techos comunes
- Canal y embalse de juntas sumergidas

Adhesivo para:

- La mayoría de los componentes y materiales de construcción.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- No requiere equipo de mezcla
- Tiempos de curado rápidos y finales sin pegajosidad.
- Alta elasticidad y flexibilidad.
- Buena resistencia al corte y al desgarro.
- Baja tensión sobre el sustrato.
- Buena adherencia a muchos materiales de construcción.

- Sin imprimación para la mayoría de los sustratos y aplicaciones.
- Resistente a la intemperie y al envejecimiento.
- Adecuado para su uso en la mayoría de las condiciones globales.
- Puede aplicarse a concreto verde 24 horas después de verter.
- Puede aplicarse al concreto húmedo 1 hora después de mojar.
- Baja emisión de COV Resistente a la exposición al combustible de aviación.
- Certificado según la norma 61 de NSF / ANSI para agua potable.
- A base de uretano, sugerido por EPA para la reducción de radón
- Pintable en exceso con pinturas a base de aceite y caucho.
- Capacidad de movimiento \pm 35% (ASTM C 719)

CERTIFICADOS / NORMAS

- Certificado según la norma NSF / ANSI 61 para agua portátil

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano		
Empaques	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 10 fl. onz. Cartucho, 12 cartuchos por caja. ▪ 20 fl. onz. paquete de papel de aluminio, 20 paquetes de papel de aluminio por caja. ▪ Cubo de 5 galones. ▪ Tambor de 55 galones. 		
Color	Gris		
Vida Útil	Cartuchos y paquetes de láminas: 12 meses a partir de la fecha de producción. Cubos y tambores: 6 meses desde la fecha de producción.		
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en un empaque sellado original, sin abrir y sin daños en condiciones secas a temperaturas entre +41 ° F y +77 ° F (+5 ° C y +25 ° C). Siempre referirse al embalaje.		
Densidad	~1,45 kg/l (95 lbs/ft ³)		(ISO 1183-1)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A	~40 (después de 21 días)		(ASTM C 661)
	~40 (después de 28 días)		(ISO 868)
Módulo de Tracción Secante	~0,55 N/mm ² (80 psi) a 60 % elongación (23 °C)		(ISO 8339)
	~0,90 N/mm ² (131 psi) a 60 % elongación (-20 °C)		
Tensile Stress at Specified Elongation	25 %	~35 psi (0,24 N/mm ²)	(ASTM D 412)
	50 %	~60 psi (0,41 N/mm ²)	
	100 %	~85 psi (0,59 N/mm ²)	
Elongación de Rotura	~550 %		(ASTM D 412)
	~450 %		(ISO 37)
Recuperación Elástica	~90 %		(ISO 7389)
Adherencia en Piel	Sustrato	Fuerza	Pérdida de adherencia (ASTM C 794)
	Concreto	~20 lbs (~9 kg)	0 %
	Aluminio	~20 lbs (~9 kg)	0 %
	Vidrio	~20 lbs (~9 kg)	0 %
Resistencia al Desgarro	~55 lbs./in. (~10 N/ mm)		(ASTM D 624)
Capacidad de Movimiento	±35 %		(ASTM C 719)
	±25 %		(ISO 9047)
Temperatura de Servicio	-40 °F a +170 °F (-40 °C a +77 °C)		

Diseño de Junta

Las dimensiones de la junta deben estar diseñadas para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser $\geq 6,0$ mm ($\frac{1}{4}$ pulgada) y ≤ 40 mm ($1 \frac{1}{2}$ pulgada). La profundidad de la junta debe ser $\geq 6,0$ mm ($\frac{1}{4}$ pulgada) y ≤ 12 mm ($\frac{1}{2}$ pulgada). Para juntas en fachadas se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 2: 1 (para excepciones, consulte la tabla a continuación). Para juntas de piso se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 1: 0.8. Para uso en juntas horizontales en áreas de tráfico, la profundidad mínima absoluta del sellador es de 12 mm ($\frac{1}{2}$ pulgada). Ancho de juntas estándar para juntas entre elementos de fachada de hormigón:

Distancia conjunta m	Min. ancho de la junta mm	Min. profundidad conjunta mm
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	28	14
10	35	17

La información anterior es sólo para orientación. Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas y los códigos de práctica nacionales pertinentes antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura, las dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes, el material de sellado de juntas y la exposición específica del edificio y las juntas.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	Ancho de la junta mm	Profundidad de la arti- culación mm	Longitud de la junta m por salchicha (600 ml)
	10	10	6
	15	10	4
	20	10	3
	25	12	2
	30	15	1,3
Ancho de la junta mm	Profundidad de la arti- culación mm	Longitud de la junta m por cartucho (300 ml)	
10	10	3	
15	10	2	
20	10	1,5	
25	12	1	
30	15	0,65	
Ancho de la junta pulgada	Profundidad de la arti- culación pulgada	Longitud de la junta pies por salchicha (20 fl.oz.)	
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	24,4	
$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$	5,4	
1	$\frac{1}{2}$	3	
$1\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1,4	
Ancho de la junta pulgada	Profundidad de la arti- culación inch	Longitud de la junta pies por cartucho (10 fl.oz.)	
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	12,2	
$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$	5,4	
1	$\frac{1}{2}$	3	
$1\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1,4	
Ancho de la junta pulgada	Profundidad de la arti- culación pulgada	Longitud de la junta pies por galón	
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	154	
$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$	68,4	
1	$\frac{1}{2}$	38,5	
$1\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	17,1	
Ancho de la junta pulgadas	Profundidad de la arti- culación pulgadas	Longitud de la junta pies por galón	
$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	308	
$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{4}$	205	
$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	137	
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	154	
$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	102	
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	77	
$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{4}$	103	
$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$	68	
$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	51	
1	$\frac{1}{2}$	39	
$1\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	31	
$1\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	26	

Material de Apoyo

Utilice células de respaldo de espuma de polietileno de célula cerrada.

Temperatura del Ambiente	+40 °F a +100 °F (+4 °C a +38 °C)	
Temperatura del Sustrato	+40 °F a +100 °F (+4 °C a +38 °C). Min. 5 °F (3 °C) por encima de la temperatura del punto de rocío Los selladores deben instalarse cuando los sustratos están en el rango medio de su movimiento anticipado.	
Tiempo de Formación de Piel	~160 minutos (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)
Tiempo de Secado al Tacto	~160 minutos (23 °C / 50 % r.h.)	(ASTM C 679)

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar en buen estado, limpio, seco y libre de contaminantes, como suciedad, aceite, grasa, cemento, selladores viejos y recubrimientos de pintura mal adheridos que podrían afectar la adherencia del sellador. El sustrato debe ser lo suficientemente resistente para resistir las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento. Se pueden usar técnicas de eliminación tales como cepillado de alambre, rectificado, granallado u otras herramientas mecánicas adecuadas. Repare todos los bordes dañados de las juntas con productos de reparación adecuados de Sika. Las juntas nuevas o restauradas deben ser cortadas con sierra. Donde se cortan con sierra juntas en el sustrato. Después del aserrado, todo el material de suspensión debe ser eliminado y las superficies de las juntas deben secarse. Todo el polvo, material suelto y friable debe eliminarse por completo de todas las superficies antes de la aplicación de cualquier activador, imprimador o sellador. Sikaflex®-1A se adhiere sin cebadores y / o activadores. Para una adhesión óptima, durabilidad de la junta y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como juntas en edificios de varios pisos, juntas altamente estresadas, exposición a climas extremos o inmersión / exposición al agua. Se deben seguir los siguientes procedimientos de preparación y / o tratamiento previo:

Sustratos no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o azulejos. Superficie ligeramente rugosa con una almohadilla abrasiva fina. Limpie y trate previamente con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Antes de sellar, deje un tiempo de espera de > 15 minutos (<6 horas). Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc, se limpian y tratan previamente con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Después de un tiempo de espera de > 15 minutos (<6 horas). Aplicar Sika® Primer-3 N aplicado con brocha. Antes de sellar, deje un tiempo de espera de > 30 minutos (<8 horas) El PVC debe limpiarse y tratarse previamente con Sika® Primer-215 aplicado con un cepillo. Antes de sellar, deje un tiempo de espera de > 30 minutos (<8 horas).

Sustratos porosos

Los renders, morteros y ladrillos a base de cemento, concreto aireado y a base de cemento deben imprimarse con Sika® Primer-3 N aplicado con un cepillo. Antes de sellar, deje un tiempo de espera de > 30 minutos (<8 horas). Se deben realizar pruebas de adhesión en sustratos específicos del proyecto y se deben

acordar los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación completa del proyecto. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika para obtener información adicional. Nota: Los cebadores y activadores son promotores de adherencia y no son una alternativa para mejorar la preparación / limpieza deficiente de la superficie de la articulación. Los imprimadores también mejoran el rendimiento de adherencia a largo plazo de la junta sellada. Si los productos mencionados anteriormente no están disponibles en el país local, reemplácelos con los productos locales apropiados. Para aplicaciones de concreto verde, las juntas de control deben cortarse 8 horas antes de la instalación del sellador. Junta de dilatación Los formularios deben retirarse 4 horas antes de la instalación del sellador. Para aplicaciones de concreto húmedo todo exceso o agua estancada. debe ser desplazado y el concreto debe secarse durante un mínimo de 60 minutos antes de la instalación del sellador. Sikaflex-1a se puede aplicar sobre concreto verde después de que el concreto se haya curado durante un mínimo de 24 horas a +75 ° F (+25 ° C).

MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Enmascaramiento

Se recomienda usar cinta de enmascarar donde se requieren líneas de unión limpias o exactas. Retire la cinta dentro del tiempo de la piel después de terminar. Respaldo conjunto

Después de la preparación del sustrato requerido, inserte una varilla de respaldo adecuada a la profundidad requerida.

Imprimación

Si es necesario, imprima las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del sustrato. Evite la aplicación excesiva de imprimación para evitar que se formen charcos en la base de la articulación.

Solicitud

Sikaflex®-1A se suministra listo para usar. Prepare el extremo del paquete de papel de aluminio o el cartucho, insértelo en la pistola selladora y coloque la boquilla. Extruya Sikaflex®-1A en la junta asegurándose de que entre en contacto total con los lados de la junta y evite que quede aire atrapado.

Refinamiento

Tan pronto como sea posible después de la aplicación, el sellador debe colocarse firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adherencia adecuada y un acabado suave. Utilice un agente de herramientas compatible (por ejemplo, Sika® Tooling Agent N) para suavizar la superficie de la junta. Se puede usar agua. No utilice productos de herramientas que contengan disolventes.

LIMITACIONES

- Permita el curado completo antes de usar Sikaflex®-1A en situaciones de inmersión total en agua.
- Sikaflex®-1A se puede sobre-pintar con la mayoría de los sistemas de pintura de revestimiento de fachada convencionales. Sin embargo, primero se deben probar las pinturas para garantizar la compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares.
- Los mejores resultados de pintura excesiva se obtienen cuando se permite que el sellador se cure completamente. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- No curar en presencia de siliconas de curado. No exponga Sikaflex®-1A a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.
- No aplique cuando exista una condición de transmisión curada por humedad del sustrato, ya que esto puede causar burbujas dentro del sellador.
- Use cartuchos abiertos y salchichas uni-pac el mismo día. Dado que el sistema está curado por humedad, permita una exposición suficiente al aire.
- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a sustancias químicas, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Sin embargo, un cambio en el color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- El rendimiento máximo de Sikaflex®-1A depende de un buen diseño de la junta y una aplicación adecuada con las superficies de la junta adecuadamente preparadas.
- No use Sikaflex®-1A en sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en materiales de construcción que puedan sangrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el sellador.
- No use Sikaflex®-1A en piedra natural. No use Sikaflex®-1A para sellar juntas en y alrededor de piscinas.

NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto

ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad

NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.