

Sikasil® SG-18

Adhesivo estructural de silicona

Datos Técnicos del producto

Base química	Silicona de un componente
Color (CQP ¹ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	En contacto con la humedad
Densidad (sin vulcanizar) (CQP 006-4)	1,5 kg/l
Resistencia al descuelgue (CQP 061-4 / ISO 7390)	2 mm
Temperatura de aplicación	De 5 a 40 °C (de 41 a 104 °F)
Tiempo de formación de película ² (CQP 019-1)	30 min
Tiempo hasta la desaparición del tacto pegajoso ² (CQP 019-3)	140 min
Velocidad de vulcanización (CQP 049-1)	ver diagrama 1
Dureza, Shore A (CQP 023-1 / ISO 7619-1)	44
Resistencia a la tracción (CQP 036-1 / ISO 527)	2 N/mm ²
Elongación a la rotura (CQP 036-1 / ISO 527)	300 %
Resistencia al desgarro progresivo (CQP 045-1 / ISO 34)	4 N/mm
Módulo con una elongación del 100 % (CQP 036-1 / ISO 527)	1,1 N/mm ²
Capacidad de movimiento (ISO 11600)	± 12.5%
Temperatura de servicio	-40 a +150 °C
Estabilidad de almacenaje (almacenar a menos de 25 °C) (CQP 016-1)	
Cartucho/ Tambor	12 meses
Salchicha	15 meses

¹) CQP = Método corporativo de calidad (del inglés Corporate Quality Procedure) 2) 23 °C (73 °F) / 50 % H.R.

Descripción

Sikasil® SG-18 es un adhesivo de silicona de curado neutro con una adherencia excelente a una gran variedad de sustratos. Este producto está diseñado para ser usado en aplicaciones de acristalamiento estructural.

Beneficios del Producto

- Cumple con requerimientos de ASTM C 1184 y ASTM C920 para tipo S, Grado NS, Clase 12.5 (capacidad de movimiento ± 12.5 %)
- Resistencia a la tensión diseñada para cargas dinámicas.
- Resistencia al intemperismo y a los rayos UV.
- Buena adherencia al vidrio, metales y metales pintados.

Campos de aplicación

Sikasil® SG-18 puede utilizarse como adhesivo en acristalamientos estructurales y en aplicaciones de pegado donde la resistencia a los rayos UV, altas temperaturas y a la intemperie sea requerido. Este producto solo es adecuado para profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con los sustratos para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

Industry



Mecanismo de Curado

Sikasil® SG-18 cura por reacción con la humedad atmosférica. La reacción inicia en la superficie y avanza hacia el interior. La velocidad de curado depende de la humedad relativa del aire y de la temperatura (ver diagrama 1). No se recomienda aplicar a temperaturas superiores a 50 °C para acelerar el curado, ya que aumenta el riesgo de formación de burbujas. A bajas temperaturas, el contenido de agua en el aire es menor y el proceso de curado es más largo.

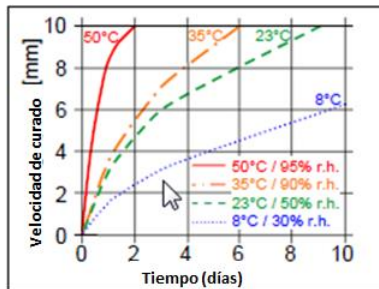


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikasil® SG-18

Límites de aplicación

Sikasil® SG-18 no puede ser pintado.

Podrían ocurrir variaciones de color debido a exposición a químicos, altas temperaturas y/o radiación UV. Sin embargo, un cambio de color tiene naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o en la durabilidad del producto.

No utilizar Sikasil® SG-18 sobre piedra natural.

No utilizar Sikasil® SG-18 sobre superficies bituminosas, caucho natural, caucho EPDM o sobre cualquier material de construcción del que puedan brotar aceites, plastificantes o solventes que dañen al sello.

No utilizar Sikasil® SG-18 sobre poliacrilato y policarbonato pretensado ya que puede causar agrietamiento por tensión ambiental (cracking).

No utilizar Sikasil® SG-18 para sellar juntas en, y alrededor de, piscinas.

No utilizar Sikasil® SG-18 para juntas sometidas a presión de

agua o en inmersión de agua permanente. DFT

No exponer al Sikasil® SG-18 sin curar con productos que contengan alcohol ya que puede interferir con la reacción de curado.

La profundidad de la junta no debe ser mayor a 15 mm.

Método de Aplicación

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y sin restos de aceite, de grasa o de polvo. Si desea recibir información o asesoramiento sobre aplicaciones concretas o los pretratamientos de las superficies, por favor contactar al Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

Aplicación

Una vez preparada la junta y sustrato, el Sikasil® SG-18 debe colocarse en la pistola para su aplicación. Las dimensiones de las juntas deben ser correctas ya que no podrán rectificarse posteriormente. Para maximizar los resultados se recomienda que el ancho de la junta se calcule según la capacidad de movimiento del sellador y el movimiento estimado de la junta. La profundidad mínima de junta es de 6 mm, la relación entre el ancho y profundidad de la junta debe ser de 2:1. Cuando sea necesario usar un material de fondo de junta, se sugiere usar un material compatible con el sellador como la espuma de polietileno de célula cerrada de alta recuperación.

Alisado y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo abierto del sellador.

Eliminación

Sin curar el Sikasil® SG-18 puede ser removido de herramientas y equipos usando un solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente.

Información adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto

Fundamento de la información

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto son basados en las pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Información de Seguridad y Salud

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físico, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

Exclusión de Responsabilidad

Toda la información contenida en este documento y en cualquier otra asesoría proporcionada, fueron dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika Perú de los productos siempre y cuando hayan sido correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de Sika Perú. La información es válida únicamente para la(s) aplicación(es) y el (los) producto(s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, como por ejemplo cambios en los sustratos, o en caso de una aplicación diferente, consulte con el Servicio Técnico de Sika Perú previamente a la utilización de los productos Sika. La información aquí contenida no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. En todo caso referirse siempre a la última versión de la Hoja Técnica del Producto en www.per.sika.com

Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras condiciones generales vigentes de venta y suministro

Sika Perú S.A.C., Habilitación Industrial El Lúcumo Mz "B" Lote 6
Lurin, Lima – Perú
Tel: (51-1) 618-6060 / Fax: (51-1) 618-6070
E-mail: industria@pe.sika.com / Web: www.per.sika.com



Industry

