BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-258 EP

Adhesivo para Ensambles con Mínimos Requisitos de Pretratamiento

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base Química	Poliuretano
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de Curado	Curado por humedad
Densidad	1.3 kg/l
Tixotropía (CQP061-1)	No escurre
Temperatura de Aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de Formación de Piel (CQP019-1)	55 minutos [A]
Tiempo Abierto (CQP526-1)	45 minutos [A]
Velocidad de Curado (CQP048-1)	(ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistencia a la Tracción (CQP036-1 / ISO 527)	4.5 MPa
Elongación de Rotura (CQP036-1 / ISO 37)	450 %
Resistencia a la Propagación del Rasgado (CQP045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Resistencia al Corte por Tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Temperatura de Servicio (CQP513-1)	-50 – 90 °C
Vida Útil	12 meses [B]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

[A] 23 °C / 50 % H. R.

[B] almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-258 EP es un adhesivo multipropósito para ensambles. Es fácil de aplicar, de 1 solo componente, tiene una consistencia pastosa.

Proporciona un tiempo abierto prolongado y garantiza una aplicación segura incluso en condiciones cálidas. Se adhiere bien a una amplia gama de sustratos con un pretratamiento mínimo.

VENTAJAS

- Amplio rango de adherencia
- Buen comportamiento de aplicación y trabajabilidad
- Buena estabilidad del cordón y propiedad de no escurrimiento
- Corta extensión en la cortadura de hilo

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-258 EP es adecuado para diversas aplicaciones, como la unión de ensambles dentro del negocio de fabricación de vehículos.

Materiales o sustratos adecuados: madera, metales, en particular aluminio (incluidos componentes anodizados), chapa de acero (incluidos componentes fosfatados, cromados y galvanizados), imprimaciones para metales y barnices (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos.

Realice pruebas en sustratos originales, antes de usar en materiales propensos a agrietarse por tensión. Se deben realizar pruebas con
sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

Sikaflex®-258 EP es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-258 EP cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado transcurre algo más lenta. (ver diagrama 1).

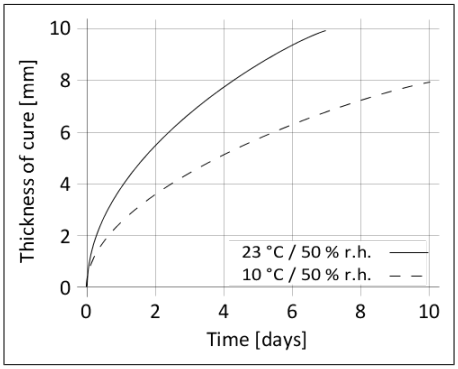


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-258 EP

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-258 EP es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales.

No es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes.

El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Sika® Pretreatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben ser verificadas mediante pruebas sobre soportes originales.

Aplicación

La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Sikaflex®-258 EP se puede procesar entre 5 °C y 40 °C (clima y producto), pero se deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. Considere el aumento de la viscosidad a baja temperatura.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular. (ver figura 1).

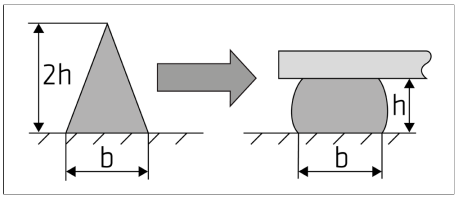


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Sikaflex®-258 EP se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas.

El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben instalarse dentro del tiempo abierto. Nunca junte las piezas a unir si el adhesivo ha formado una piel.

Remoción

Sikaflex®-258 EP sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con solvente adecuado. Una vez curado, el material sólo se puede eliminar mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente utilizando toallitas para manos o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.
No utilice solventes en la piel.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible previa solicitud al Departamento Técnico de Sika Industry.

Documentos disponibles

- Hojas de seguridad
- General Guidelines: Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

INFORMACIÓN DE EMPAQUE

Salchicha	600 ml

DATOS BÁSICOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Los datos de mediciones cuantitativas actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben
consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad.

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

Sika Perú
Habilitación Industrial
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6
Lurín, Lima
Tel. (511) 618-6060