



## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikafloor<sup>®</sup>-282 HS PE

Recubrimiento protector epóxico de altos sólidos, aplicable sobre superficies concreto y metal.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Autoimprimante y acabado epóxico de dos componentes de altos sólidos. Excelentes propiedades de humectación y adhesión, buena resistencia a la abrasión, mecánica y química.

## USOS

Sikafloor<sup>®</sup>-282 HS PE debe ser utilizado sólo por profesionales expertos.

- Epóxico multipropósito de 82% de sólidos para superficies metálicas y de concreto.
- Como recubrimiento interior o exterior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua salada.
- Como recubrimiento exterior de tuberías aéreas que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales.
- Para recubrir superficies internas de tanques que contengan agua industrial.
- Para superficies de concreto que requieren protección.

## CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Buena resistencia química.
- Buena resistencia mecánica.
- Excelente resistencia al agua.
- Excelente compatibilidad con superficies metálicas y de concreto.
- Buena resistencia al impacto.
- Excelente curado y largo tiempo de vida (Pot Life)
- Excelentes propiedades de humectación y adhesión.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base Química	Epoxy poliamida amina Componente A Envase por 1 galón Componente B Envase por 1 galón
Empaques	Epoxy polyamide amine Component A Container per 1 gallon Component B Container per 1 gallon
Vida Útil	El tiempo de almacenamiento es de 12 meses desde su fecha de fabricación.
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y bajo techo. Transporte con las precauciones normales para productos químicos. Temperatura de almacenamiento y transporte de 10°C a 30°C.

Apariencia / Color	Gris RAL 7040 Gris 7035																												
Contenido de Sólidos en Volumen	82 % ± 2 ASTM D2697																												
Resistencia a la Abrasión	70 – 100 mg, rueda CS17, 1000 ciclos, peso de 1 kg. (ASTM D4060)																												
Surface hardness	2H – 3H (ASTM D3363)																												
Resistencia al Impacto	80 in-lbs (ASTM D2794)																												
Resistencia a la Adherencia	>1,000 psi (ASTM D4541)																												
Resistencia Térmica	Continuo 121°C (250°F) No-Continuo 149°C (300°F)																												
Resistencia Química	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Exposición</th> <th rowspan="2">Inmersión</th> <th colspan="2">Salpicaduras &amp;</th> </tr> <tr> <th>Derrames</th> <th>Vapores</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ácidos</td> <td>No recomendado</td> <td>Bueno</td> <td>Bueno</td> </tr> <tr> <td>Álcalis</td> <td>No recomendado</td> <td>Excelente</td> <td>Excelente</td> </tr> <tr> <td>Solventes</td> <td>No recomendado</td> <td>Bueno</td> <td>Excelente</td> </tr> <tr> <td>Agua Salina</td> <td>Excelente</td> <td>Excelente</td> <td>Excelente</td> </tr> <tr> <td>Agua</td> <td>Excelente</td> <td>Excelente</td> <td>Excelente</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Intemperie: Cambio de tonalidad: tienden atizarse y amarillarse.</li> </ul>			Exposición	Inmersión	Salpicaduras &		Derrames	Vapores	Ácidos	No recomendado	Bueno	Bueno	Álcalis	No recomendado	Excelente	Excelente	Solventes	No recomendado	Bueno	Excelente	Agua Salina	Excelente	Excelente	Excelente	Agua	Excelente	Excelente	Excelente
Exposición	Inmersión	Salpicaduras &																											
		Derrames	Vapores																										
Ácidos	No recomendado	Bueno	Bueno																										
Álcalis	No recomendado	Excelente	Excelente																										
Solventes	No recomendado	Bueno	Excelente																										
Agua Salina	Excelente	Excelente	Excelente																										
Agua	Excelente	Excelente	Excelente																										
Proporción de la Mezcla	En volumen A : B : 1 : 1																												
Disolvente	Sika Diluyente Epoxico PE																												
Consumo	<p>119.5 m<sup>2</sup>/gl a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir, mayor espesor aplicado, etc.</p> <p>En productos de dos componentes (epóxicos y poliuretanos) que no contienen disolventes o que los contienen en poca cantidad, suele darse un fenómeno de contracción volumétrica de la película aplicada la cual ocurre en la reacción de los dos componentes entre sí. Esta contracción tiene el efecto de que el valor del volumen de sólidos determinado experimentalmente y aplicable en la práctica esté entre el 10% y el 12% por debajo del valor teórico.</p>																												
Espesor de Capa	4 a 6 mils (película seca) (SSPC-PA2) 5 a 9 mils (película húmeda)																												
Temperatura del Ambiente	La temperatura de la superficie debe estar encima de 3°C (5°F) del punto de rocío para evitar la condensación.																												
		<u>Material</u>	<u>Superficie</u>	<u>Ambiente</u>																									
	Mínimo	10°C (50°F)	10°C (50°C)	10°C (50°C)																									
	Máximo	32°C (90°F)	43°C (110°C)	43°C (110°C)																									
Humedad Relativa del Aire	Max. : 85%																												
Duración de la Mezcla	2 horas a 24°C																												

## Tiempo de Curado

Los siguientes tiempos mínimos son para espesores de película de 5 mils con adecuada ventilación de aire. Espesores de mayor película y circulación reducida de aire incrementan los tiempos de secado.

Temperatura De la Superficie	Al tacto	Para manipular	Curado Final
10°C (50°F)	12 hrs	32 hrs	7 días
16°C (60°F)	6 hrs	16 hrs	7 días
21°C (70°F)	3 hrs	8 hrs	6 días
27°C (80°F)	2 hrs	5 hrs	5 días
32°C (90°F)	1 hr	3 hrs	4 días

Los tiempos de repintado mínimo del producto sobre si mismo es el que el esquema indica como tiempo de secado para manipular

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Evite el contacto con la piel; use guantes y anteojos. En caso de contacto con los ojos, lávelos con agua tibia en abundancia y acuda a un médico. Usar guantes de caucho y gafas de protección para su manipulación, aplicar en lugares ventilados y cambiarse de ropas contaminadas. Consultar Hoja de Seguridad del producto a través del departamento Técnico.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Concreto, mortero, asbesto-cemento, piedra:

La superficie debe estar sana, rugosa, limpia y seca, libre de partes sueltas, contaminación con aceites, polvos, residuos de curadores, lechada de cemento u otras materias extrañas.

Acero, hierro: La superficie debe estar limpia y seca, libre de grasa, aceite, óxido, cascarilla de laminación.

### MEZCLADO

Agitar cada componente en su empaque. Verter el componente "B" sobre el componente "A". Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (300 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea. Evitar usar espátulas o paletas contaminadas con el componente "B" o con la mezcla, para agitar o mezclar componente "A" que no se esté usando.

### APLICACIÓN

El producto se aplica con rodillo, equipo con pistola convencional de aire, o equipo sin aire.

Pistola Convencional: Recomendados Pistolas Indus-

triales tales como DeVilbiss MBC o JGA Binks 18 o 62 teniendo tanques de presión de doble regulación, mangueras de 3/8" I.D. mínimo y boquilla y casquillo de aire .070" I.D.

Pistola Airless: Recomendados Pistolas tales como las Bulldog de Graco con una relación de 30:1 y boquillas de .017" a .021". Se recomienda filtro interior Malla 30.

Mezclador: Usar únicamente mezcladores a prueba de explosión.

Brocha o Rodillo: Usar brochas medianas y rodillos de fibra corta con alma resistente a los solventes

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie las herramientas y equipos con Sika Diluyente Epóxico PE cuando el producto este aún fresco, el producto endurecido se retira por medios mecánicos.

### LIMPIEZA

Concreto: Rugosidad mínima recomendada CSP2 según Concrete Repair de ICRI.

Metal: Chorro de arena o chorro de agua a presión (limpiar hasta metal blanco según norma americana SPCC-SP5).

## RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

## NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la prácti-

ca, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web [www.sika.com.pe](http://www.sika.com.pe). La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

**Sika Perú**

Habilitación Industrial  
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6  
Lurín, Lima  
Tel. (511) 618-6060

**Hoja De Datos Del Producto**  
Sikafloor®-282 HS PE  
Octubre 2023, Versión 01.01  
020811030020000026

