

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Imprimante Epoxico Rojo

Anticorrosivo epóxico con endurecedor amina para uso general en estructuras metálicas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimante de dos componentes con base en resinas epoxicas de buena resistencia química y endurecedor tipo amina alifática. No contiene pigmentos con base cromato de cinc ni minio.

USOS

Como imprimante para estructuras metálicas, expuestas a ambientes agresivos industriales y marinos.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

Buena adherencia al soporte, resistencia química y resistencia a la abrasión.

CERTIFICADOS / NORMAS

- Paint Specification No.42
- SSPC-Paint 42, de la Steel Structure Painting Council.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Empaques	Componente A	Componente B
	Envase por 1 galón	0.25 galones (Catalizador Grupo 1)
Apariencia / Color	Rojo	
Vida Útil	18 meses a partir de la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en un sitio fresco y bajo techo, en el envase original bien cerrado. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.	
Densidad	Densidad	5.68 ± 0.2 kg/gal (ASTM D1475)
	Viscosidad	75 ± 3 Unidades Krebs (a 25°C) (ASTM D562)
Contenido de Sólidos en Volumen	54% ± 2	(ASTM D2697)
Resistencia Química	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alcalis, Ácidos y Petróleo: Excelente ▪ Agua dulce/salada: Excelente 	
Temperatura de Servicio	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Calor húmedo: Max. 90°C ▪ Calor seco: Max. 110°C 	
Proporción de la Mezcla	4:1 en volumen	
Disolvente	Sika Diluyente Epóxico PE	
Consumo	80 m ² /galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad	

de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc

Espesor de Capa	3.5 a 4.0 mils (88 a 102 micrones)	(SSPC-PA2)
Temperatura del Ambiente	Aplicación: Min. 11°C	
Humedad Relativa del Aire	Máxima 90%	
Temperatura del Sustrato	Min. 10°C y 3°C por encima de la temp de rocío / Max. 65°C	
Duración de la Mezcla	8 horas a 25°C	
Tiempo de Espera / Repintabilidad	Repinte: 12 a 18 horas. Se puede aplicar la siguiente capa en un tiempo máximo de 30 a 45 días, previa limpieza con Sika Diluyente Epóxico PE.	
Tiempo de Secado	Al tacto: 1 hora (A 25°C)	(ASTM D1640)

NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

LIMITACIONES

Una vez mezclados los dos componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 8 horas siguientes. Este tiempo puede disminuir si la temperatura ambiente es mayor a 25°C.

Notas: Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.

Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.

ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entuzamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con Esmalte Uretano, Serie 36. Proteger de la lluvia mínimo durante 6 horas después de aplicado.

Manténgase fuera del alcance de los niños. Aplicar en sitios con buena ventilación o proveer ventilación forzada cuando se aplique en áreas cerradas. Contiene vapores orgánicos, utilizar máscara de protección para gases y vapores. En caso de contacto con la piel, limpiarse con una estopa humedecida en Sika Diluyente Epóxico PE y luego lavarse con abundante agua y jabón. Consultar hoja de seguridad del producto. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

VOC < 420 g/l (ASTM D3960)

Otras sustancias consultar con nuestros asesores técnicos

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca, libre de óxido, cascarilla de laminación, pinturas en mal estado y demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del producto.

▪ Método de limpieza

Realizar limpieza con chorro abrasivo hasta obtener mínimo grado comercial (SPCSP6) de acuerdo con las normas internacionales.

En inmersión ó ambientes agresivos se requiere grado metal blanco, SP5.

El perfil de anclaje recomendado debe estar entre 1.5 y 3.0 mils (38 y 75 micrones).

Nota: Este producto se puede aplicar en superficies metálicas preparadas manual o mecánicamente (SSPC-SP2/ SSPC-SP3): sin embargo, estos métodos de preparación de superficie pueden afectar el desempeño del producto.

MEZCLADO

Agitar cada componente en su empaque. Verter el componente B (Catalizador Grupo 1) sobre el componente (Base) en relación de 4:1 (A:B) en volumen. Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea. Evitar usar espátulas o paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar el componente A que no esté usando

APLICACIÓN

- Aplicar con brocha o pistola convencional o airless. Aplicar con brocha de cerda animal y no de Nylon.
- Aspersión convencional: Se requiere pistola De Vilbiss JGA-510 con paso de fluido "E" y copa de aire No. 704, No. 765 o No. 78.
- Aspersión sin aire: Utilizar toberas con orificios de 15 a 27 mils, dependiendo de la presión de la bomba.
- El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 12 a 18 horas a una temperatura de 25°C.
- Aplicar el número de capas necesarias para obtener

el espesor de película seca requerido de acuerdo con la recomendación dada para el caso.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Usar el Sika Diluyente Epóxico PE para diluir si es necesario o para lavar los equipos.

RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto

NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

Sika Perú
Habilitación Industrial
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6
Lurín, Lima
Tel. (511) 618-6060

Hoja De Datos Del Producto
Imprimante Epoxico Rojo
Mayo 2021, Versión 01.01
020602000040000023

ImprimanteEpoxicoRojo-es-PE-(05-2021)-1-1.pdf

