

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-545

Adhesivo de montaje STP de alto agarre inicial

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base Química	Polímero Terminado en Silano
Color (CQP001-1)	Blanco
Mecanismo de Curado	Curado por humedad
Densidad	1.4 kg/l
Tixotropía (CQP061-1)	Excelente
Temperatura de Aplicación	ambiente 5 – 40 °C
Tiempo de Formación de Piel (CQP019-1)	15 minutos ^A
Tiempo Abierto (CQP526-1)	10 minutos ^A
Velocidad de Curado (CQP048-1)	(ver diagrama)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Resistencia a la Tracción (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa
Elongación de Rotura (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Resistencia a la Propagación del Rasgado (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Resistencia al Corte por Tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa
Temperatura de Servicio (CQP513-1)	-50 – 90 °C

CQP = Procedimiento Corporativo de Calidad

^A) 23 °C / 50 % r.h.^B) Almacenamiento inferior 25 °C**DESCRIPCIÓN**

Sikaflex®-545 es un adhesivo de ensamblaje de 1 componente de baja emisión de polímero terminado en silano (STP). Tiene un alto agarre inicial único con alta capacidad de carga y excelente trabajabilidad. Se adhiere bien a una amplia gama de sustratos con un mínimo pretratamiento.

VENTAJAS

- Potente agarre inicial
- Muy baja emisión
- Se adhiere bien a una gran variedad de sustratos
- Sin necesidad de tratamientos previos especiales
- Excelente trabajabilidad
- No contiene isocianatos, disolventes ni ftalatos
- Cumple con las normas más estrictas de EHS
- Certificado EC1

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-545 se adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos y es idóneo para aplicaciones que requieran un alto agarre inicial. Materiales de sustrato adecuados incluyen madera, vidrio, metales, imprimaciones metálicas y pinturas (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Siga las instrucciones del fabricante sobre sustratos originales antes de usar Sikaflex®-545 en materiales propensos a agrietamiento por tensión. Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Se deben llevar a cabo ensayos con sustratos y condiciones reales para asegurar la adhesión y la compatibilidad entre materiales.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-545 se cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire suele ser menor y la reacción de curado es más lenta (véase el diagrama 1).

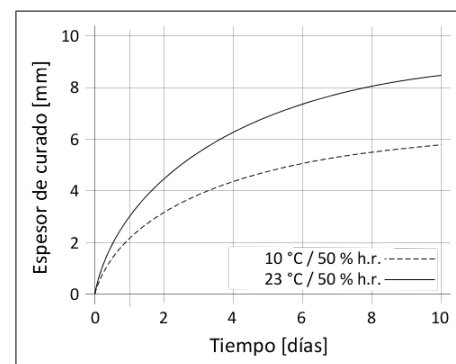


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-545

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-545 es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; es temporalmente resistente a los combustibles, a los aceites minerales, a las grasas y a los aceites vegetales y animales; no es resistente a los ácidos orgánicos, al alcohol glicólico, a los ácidos minerales concentrados y a las soluciones cáusticas o a los disolventes.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de restos de grasa, aceite y polvo. El tratamiento superficial depende de la naturaleza de los sustratos y es crucial para un pegado duradero. Puede encontrar recomendaciones sobre preparación superficial en la edición actualizada de la Tabla de Pretratamientos de Sika®. Tenga en cuenta que estas recomendaciones están basadas en la experiencia y deben ser verificadas mediante ensayos en los sustratos originales.

Aplicación

Aplique el adhesivo con una pistola adecuada. Evite que quede aire atrapado en la unión. Sikaflex®-545 puede ser extruido entre 5°C y 40°C, pero se deben considerar cambios en la reactividad y en las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellante está comprendida entre 15°C y 25°C.

Tenga en cuenta que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para facilitar la aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de utilizarlo.

Para garantizar un grosor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (véase la figura 1).

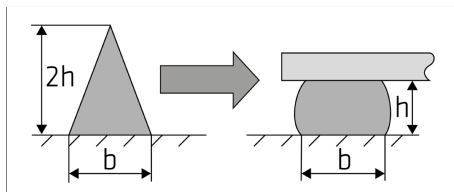


Figura 1: Configuración recomendada de los cordones.

Sikaflex®-545 puede procesarse con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo de apertura es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo abierto. Nunca se deben unir las piezas si el adhesivo ha formado una piel.

Herramientas y Acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. En caso de utilizar otro agente de acabado, se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

Remoción

El Sikaflex®-545 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No use disolventes sobre la piel!

Pintabilidad

Sikaflex®-545 se puede pintar mejor dentro del tiempo de formación de la piel. Si el proceso de pintado tiene lugar después de que el sellante haya formado una piel, la adhesión podría mejorarse tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintado. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), el mejor rendimiento se consigue dejando que el sellante cure completamente primero. Todas las pinturas deben ser probadas realizando ensayos preliminares en condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los sellantes. Esto podría provocar el agrietamiento de la pintura en la zona de la junta.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece sólo como orientación general. El asesoramiento sobre la aplicación específica está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industria.

Se pueden solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Fichas de seguridad
- Tabla de pretratamiento de Sika®.
- Para Polímeros Terminados con Silano (STP)
- Guía general
- Adhesión y sellado con Sikaflex® de 1 componente

INFORMACIÓN DE EMPAQUE

Salchicha	600 ml
-----------	--------

DATOS BÁSICOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad.

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-545
Versión 06.01 (04 - 2023), es_PE
012201215450001000

Sika Perú
Habilitación Industrial
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6
Lurín, Lima
Tel. (511) 618-6060

