



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaCor®-90 Self-priming HS

RECUBRIMIENTO EPOXI - AMINA PARA INTERIOR Y EXTERIOR DE TANQUES, EXTERIOR DE ESTRUCTURAS Y TUBERIAS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sistema autoimprimante, epóxico polimérico, de dos componentes, con excelente resistencia química, buena resistencia mecánica, contiene pigmentos activos a base de fosfato de cinc, catalizador tipo amina alifática.

USOS

SikaCor®-90 Self-priming HS debe ser utilizado sólo por profesionales expertos.

- Sistema epóxico multiuso de 82% de sólidos para superficies metálicas y de concreto.
- Como recubrimiento interior y exterior de tanques que contienen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, soluciones alcalinas, crudo de petróleo.
- Como recubrimiento exterior de tuberías (aéreas) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales.
- Como capa intermedia o acabado para elementos en ambientes de alta corrosividad.
- Como sistema de recubrimientos protectores de tanques y tuberías para el almacenamiento de combustible para aviación (Norma EI 1541-2-2)

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Empaques

Componente A
5 galones Cuñete

Componente B
1 galon

Vida Útil

12 meses desde su fecha de produccion

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Excelente resistencia química.
- Buena adherencia a superficies metálicas y de concreto, tiene alta resistencia mecánica.
- Compatible con imprimantes epóxicos: Rojo, fosfato de cinc, ricos en cinc y Sikacor Primer.
- Acabados: Epóxicos, Uretanos, Polisiloxano, Coaltar Epóxico, Antifouling Vinílico.
- Fácil aplicación.
- No contiene pigmentos nocivos (minio ni cromatos).

INFORMACIÓN AMBIENTAL

VOC < 260 g/l (ASTM D3960)

CUMPLIMIENTO

- Cumple con la resolución 501 (2017) Ministerio de Vivienda, Ciudad y Territorio - Colombia, basada en la norma NSF ANSI 61-2016 (tabla 5.6 en la página 43), Determinación de la Existencia de Componentes, con Efectos en la Salud, Transferibles desde Sistemas de Recubrimientos hacia el Agua Potable.

Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original bien cerrado, en un lugar fresco y bajo techo. Transporte con las precauciones normales de productos químicos.	
Apariencia / Color	Gris	
Densidad	5.93 ± 0.3 kg/gal	(ASTM D1475)
Contenido de Sólidos en Volumen	82% ± 2	(ASTM D2697)
Viscosidad	106 ± 5 Unidades Krebs a 25 °C	(ASTM D562)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la Abrasión	52 mgs, rueda CS-10, 1000 ciclos con un peso de 1 kg	
Resistencia Química	Intemperie: Buena, con cambio de tonalidad. Alcalis: Excelente Ácidos: Buena Inmersión agua dulce: Excelente Inmersión agua salada: Excelente Inmersión agua potable: Excelente Productos derivados del petróleo: Excelente Gasolina motor, gasolina avión: Excelente	

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	A:B :: 5:1 en volumen.	
Disolvente	Sika Diluyente Epoxico PE	
Consumo	123 m ² /gl a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir, mayor espesor aplicado, etc. En productos de dos componentes (epóxicos y uretanos) que no contienen disolventes o que los contienen en poca cantidad, suele darse un fenómeno de contracción volumétrica de la película aplicada la cual ocurre en la reacción de los dos componentes entre sí. Esta contracción tiene el efecto de que el valor del volumen de sólidos determinado experimentalmente y aplicable en la práctica esté entre el 10% y el 12% por debajo el valor teórico	
Espesor de Capa	8 a 10 mils (203 a 254 micrones)	(SSPC-PA2)
Temperatura del Producto	90°C, Calor seco y continuo. 110°C, Intermitente.	
Temperatura del Ambiente	10°C - 50°C	
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%	
Temperatura del Sustrato	Min. 8°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C	
Duración de la Mezcla	2 horas a 25°C	
Tiempo de Espera / Repintabilidad	10 a 16 horas (a 25°C)	(ASTM D51640)
Tiempo de Secado	1 a 2 horas (a 25°C)	

NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

METAL

- Para superficies exteriores sujetas a ambientes altamente agresivos, la preparación de la superficie debe realizarse como mínimo en grado comercial SSPC-SP6.
- Para el servicio de inmersión, la preparación de la superficie debe realizarse con chorro abrasivo de grado de metal blanco SSPC-SP5, estándar sueco (Sa3) o estándar ICONTEC NTC3895. Nota: Si existen limitaciones para realizar la preparación a SP6, este producto puede aplicarse sobre superficies metálicas preparadas manual o mecánicamente (SSPC-SP2 / SSPC-SP3): sin embargo, estos métodos de preparación de superficies puede afectar el rendimiento del producto.

CONCRETO

- El concreto deberá tener 28 días de edad y una humedad superficial menor al 4%, medidos con Tramex. El sustrato de concreto debe estar sano y tener suficiente resistencia a compresión (mínimo 25 N/mm²) y una resistencia mínima al arrancamiento (pull-off) de 1.5 MPa (15 kg/cm²). Los sustratos de concreto deben prepararse mecánicamente con pulidora para remover la lechada superficial y obtener una textura de poro abierto CSP 2, de acuerdo a las guías del International Concrete Repair Institute (ICRI). Luego sobre una superficie limpia proceder con la colocación.

MEZCLADO

Agite cada componente en su paquete. Vierta completamente el Componente B (Catalizador SikaCor®-90 Autoimprimante HS) sobre componente A (SikaCor®-90 Autoimprimante HS), mezclar manualmente o con un taladro de baja velocidad (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla de color homogénea y uniforme.

Sika Perú

Habilitación Industrial
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6
Lurín, Lima
Tel. (511) 618-6060

APLICACIÓN

El producto se aplica con brocha, airless. Equipos con una relación de bombeo superior a 30:1. No se recomienda diluir el producto porque el porcentaje de sólidos disminuye. Cuando se cepilla, debe estar hecho de cerdas de animales y no de nylon. El tiempo de aplicación entre capas debe ser máximo de 10 a 16 horas, a una temperatura ambiente de 25 °C. Se deben dejar 3 a 4 días para el curado final antes de poner en servicio el equipo. Para costuras de irregular y soldaduras rugosas, y otras áreas que no han sido áspero con un pulidor, se recomienda hacer un aplicación preliminar del producto diluido al 50% con Sika Diluyente Epóxico PE y aplicarlo con un cepillo en la superficie. Se puede recubrir después de al menos 1 hora para evitar que el disolvente quede atrapado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar el equipo con Sika Diluyente Epóxico PE, incluso cuando el producto aún esté fresco

RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto

NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

SikaCor-90Self-primingHS-es-PE-(12-2022)-2-3.pdf

