

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikalastic®-647 PE

Membrana de poliurea híbrida de dos componentes aplicada con equipo de aspersión.

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikalastic®-647 PE es una membrana elastomérica aromática bicomponente, 100% sólido y aplicado en caliente con un equipo especializado de aspersión, que cura rápidamente para crear un revestimiento monolítico. Su resistencia a la abrasión y su adhesión a madera, concreto o metal son excelentes. Puede aplicarse en diversas condiciones climáticas y es resistente a la formación de ampollas en condiciones de alta humedad.

### USOS

Impermeabilización en cubiertas tanto en construcción de obras nuevas como en rehabilitación.

- Impermeabilización de terrazas Protección de superficies y cubiertas metálicas, con anticorrosivo.
- Acabado y protección de maderas, espumas de poliuretano, EPS etc.

Recubrimiento para la protección de concreto según los requisitos de EN 1504-2, para:

- Cubiertas.
- Puentes Protección e impermeabilización de estructuras metálicas y en concreto para contención de agua.
- Represas.
- Canales.
- Tanques.
- Tuberías Impermeabilización de placas de estacionamientos y rampas vehiculares (consultar departamento técnico).

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

#### Empaques

Sikalastic®-647 PE se suministra en:

- Componente A (Isocianato) - 50 galones
- Componente B (Resina) - 50 galones

#### Color

Gris

#### Vida Útil

Tiene una vida útil mínima de 12 meses si se almacena correctamente.

<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	Almacene y transporte este producto en un ambiente limpio, seco, con baja humedad, a la sombra o cubierto, entre 15-32°C.		
<b>Densidad</b>	1,04 g/cm <sup>3</sup> - 1,15 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC)</b>	0 (g/L)		ASTM D 2369
<b>Viscosidad</b>	1200 / 400 (cps, parte A / parte B)		ASTM D 4878
<b>Dureza Shore D</b>	50		ASTM D 2240
<b>Resistencia Mecánica</b>	225%		Elongación, ASTM D 412
<b>Resistencia a la Abrasión</b>	135 (mg perdidos; rueda H-18, 1 kg, 1k ciclos)		ASTM D 4060
<b>Resistencia al Desgarro</b>	26 kN/m 74 kN/m, matriz "C"		ASTM D 1938 ASTM D 624
<b>Resistencia Química</b>	Químico	Derrame y salpicadura (menos de 2 h)	Exposición a largo plazo
	Diesel	R	R
	Xileno	C	NR
	Solución saturada de soda cáustica	C	NR
	Hipoclorito de sodio 12%	R	R
	Ácido sulfúrico al 10%	R	R
	Ácido acético 10%	R	R
	Propilenglicol 10%	R	R
	R = Recomendado NR = No Recomendado C = Condicional		
<b>Resistencia a la Tensión</b>	17 MPa		ASTM D 412

## INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

<b>Rendimiento</b>	Espesor de película	m <sup>2</sup> /L	m <sup>2</sup> /Galón	m <sup>2</sup> /juego (Teórico)	m <sup>2</sup> /juego (Real, factor pérdida 10%)
	2 mm	0.49	1.85	185	167
	3 mm	0.32	1.21	121	109
<b>Temperatura del Ambiente</b>	-32 a 88°C				
<b>Tiempo de Secado al Tacto</b>	15 (s)				
<b>Tiempo de Espera / Repintabilidad</b>	12 (horas, a 21°C)				
<b>Tiempo para Solidificarse</b>	5 (s)				

## NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## LIMITACIONES

- Este producto solo puede ser utilizado por aplicadores certificados.
- Es obligatorio el uso de equipo de protección de salud y seguridad para la aplicación por pulverización. Consulte la hoja de datos de seguridad correspondiente para obtener información más detallada.
- Aplicación mediante el uso de equipos de pulverización multicomponentes, calentados, de alta presión y de aspersion.
- Después de la exposición directa a los rayos UV, Sikalastic®-647 PE se decolora y puede mostrar tendencias de entizamiento.

- No aplique Sikalastic®-647 PE en FPO y PVC plastificado. No aplique cerca de las rejillas de entrada de aire de ventilación de una unidad de aire acondicionado en funcionamiento.
- Las membranas asfálticas pueden manchar el revestimiento.
- El uso de un imprimante adecuado evita este fenómeno.
- El producto puentea fisuras dinámicas existentes de hasta 1.5 mm; sin embargo, la aparición de nuevas fisuras de más de 0.5 mm de ancho puede causar daños y fisuración en el Sikalastic®-647 PE.

## ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener información adicional, consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) o contacte a su representante técnico.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

### Parámetros de aplicación

Temperatura de aplicación (°C)	4.4 a 33
Proporción por volumen	1:1
Espesor recomendado (mm)	0.5 a 3.0
Medidor (equipo)	Multi-componente, calefaccionado (filtro-Y con malla 30)
Requisitos de la pistola	Pistola de pulverización (filtro malla 40)
Presión del spray (Mpa)	13.6 a 20.4
Temperatura de aplicación, calefactores primarios y manguera (°C)	55 a 65

### PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

#### Concreto:

1. La imprimación es necesaria. Se recomienda Sika-Floor Primer-120 u otro imprimante adecuado. Consulte la hoja técnica del imprimante para obtener información sobre la aplicación y el curado.
2. La superficie que se va a revestir debe estar completamente curada (mínimo 28 días), limpia (ASTM D4258), seca (menos del 5% de humedad superficial, ASTM E1907 D4263) y estructuralmente sólida (resistencia a la tracción de 1.5 Mpa o más, según ASTM D7234).
3. La superficie debe tener una baja transmisión de vapor de humedad (menos de 14.64 kg/24 h/1000 m<sup>2</sup>, método de prueba RMA).
4. No aplique sobre concreto si no existe una barrera de vapor o si se desconoce su presencia.
5. Trate la superficie según la guía ICRI 03732 para lograr un perfil de rugosidad mínimo de CSP 3, mediante granallado abrasivo o hidrojorro. Elimine los contaminantes antes de tratar la superficie.
6. Rellene todos los agujeros y grietas que varíen entre 1.5-12.5 mm con un relleno adecuado. Contacte a su representante técnico para obtener alternativas de relleno y/o asistencia técnica

#### Acero y otros metales:

1. Limpie las superficies de acero y otros metales según SSPC-SP1 antes de tratarlas mediante granallado abrasivo. Elimine los bordes afilados, las salpicaduras de soldadura u otras imperfecciones de la superficie.
2. Realice el granallado abrasivo de acuerdo con SSPC-SP10/NACE No. 2 "Metal Casi Blanco" con un perfil de 0.08 mm.
3. Mida la cantidad de contaminantes solubles invisibles de sal según NACE 6G186. Si es necesario, trate la superficie con CHLOR\*RID o un removedor de cloruro equivalente hasta que el resultado sea inferior a 3 µg/cm<sup>2</sup>.
4. Para imprimir acero y otros metales, aplique Sika-Floor Primer-120 solo si la temperatura de la superficie del metal está 3°C por encima del punto de rocío, para evitar aplicar el producto sobre una superficie húmeda. Consulte la hoja técnica del imprimante para obtener información sobre la aplicación y el curado. Otros imprimantes también pueden usarse, pero no los utilice sin antes consultar con su representante técnico.
5. Para la aplicación en aluminio y metales galvanizados, contacte a su representante técnico para obtener información adicional.

### CALIDAD DEL SUSTRATO PRE-TRATAMIENTO

1. Preacondicione el material a 21°C durante un mínimo de 24 horas. Conecte un mezclador neumático con 3 aspas retráctiles en el agujero central del tambor de resina (en lugar del tapón). Configuración de las aspas del mezclador: aspa de 8" en la parte inferior, aspa de 6" en el centro, aspa de 6" en la parte superior. Asegúrese de que el mezclador gire en sentido horario a una velocidad adecuada y suficiente para mezclar completamente la resina. Mezcle durante 30 minutos antes de aplicar el spray y vuelva a mezclar la resina cada cuatro horas siguiendo las instrucciones anteriores. Evite mezclar por más de 30 minutos, ya que podría quedar aire atrapado en la resina. Para adquirir un mezclador, contacte a su representante técnico.
2. Para aplicar Sikalastic®-647 PE mediante spray, se debe utilizar un proporcionador multicomponente de alta presión. Contacte a su representante técnico para obtener información sobre la configuración de los proporcionadores multicomponentes y/o asistencia técnica.
3. El proporcionador debe ser capaz de calentar la Parte A y la Parte B a 65-82°C. 2. El proporcionador debe generar una presión mínima de spray de 13.8 MPa, mantener una presión estable durante la aplicación y una presión diferencial mínima entre la Parte A y la Parte B 2.0 MPa durante la aplicación.
4. Contacte a su representante técnico para obtener información sobre equipos de aplicación con salidas altas y bajas.

### APLICACIÓN

1. Al imprimir, siga los estándares de Preparación de Superficie. Consulte la hoja técnica del imprimante para obtener información sobre la aplicación y el curado.
2. No aplique el revestimiento cuando la humedad sea superior al 85% para evitar la formación de ampollas

y/o fallas por baja adherencia. Aplique el revestimiento cuando la temperatura del sustrato sea estable o esté disminuyendo. Utilice imprimantes para reducir las posibilidades de desgasificación y la formación de poros (pinholes) en superficies de concreto. Para superficies de madera, aplique varias capas finas de revestimiento (0.25 mm o menos por pasada).

3. Limpie la superficie de contaminantes (por ejemplo: polvo, tierra). La superficie se puede limpiar con aire comprimido seco o un paño adhesivo (pañó gomoso).
4. Aplique Sikalastic®-647 PE de manera uniforme mediante spray con movimientos de barrido, 0.38-0.50 mm por pasada como pauta general, y mantenga una distancia constante con el sustrato. SIEMPRE COMIENCE Y TERMINE DE APLICAR EL SPRAY FUERA DEL ÁREA DE APLICACIÓN PARA EVITAR LA FORMACIÓN DE AMPOLLAS.
5. Aplique un revestimiento texturizado para crear una apariencia uniforme sobre la superficie.
6. Aplique la segunda capa dentro de las 12 horas posteriores a la primera aplicación a 21°C para evitar tener que preparar la superficie nuevamente. Después de 12 horas, lije mecánicamente la superficie, límpiela con acetona y reaplique el producto dentro de un máximo de una hora. Aplique la capa de acabado hasta una hora después de la limpieza.
7. Para lograr un color estable, se pueden aplicar capas de acabado alifáticas. Contacte a su representante técnico para obtener alternativas y/o asistencia técnica.

## MANTENIMIENTO

### LIMPIEZA

- Limpie los filtros en Y con frecuencia.
- Contacte a su representante para obtener recomendaciones sobre cómo limpiar la bomba y cómo almacenar el producto a largo plazo.

## NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía

**Sika Perú**  
Habilitación Industrial  
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6  
Lurín, Lima  
Tel. (511) 618-6060

respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web [www.sika.com.pe](http://www.sika.com.pe). La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

Sikalastic-647PE-es-PE-(01-2025)-1-3.pdf

**Hoja De Datos Del Producto**  
Sikalastic®-647 PE  
Enero 2025, Versión 01.03  
020706201000000101

