



## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Imprimante Epoxico Rico

Imprimante con base en resinas epóxicas y endurecedor poliamida.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El **Imprimante Epoxico Rico** es un recubrimiento de dos componentes con base en resinas epóxicas, de buena resistencia química y endurecedor poliamida.

## USOS

- Como imprimante para estructuras metálicas, expuestas a ambientes agresivos industriales y marinos.
- Para hacer reparaciones de galvanizado en frío.

## CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Buena adherencia al soporte
- Buena resistencia química
- Buena resistencia a la abrasión

## CERTIFICADOS / NORMAS

El producto cumple con la norma Paint Specification No. 20, SSPC-Paint 20, de la Steel Structure Painting Council.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Empaques	Componente A	Componente B
	Envase por 4 galones	1 galón Catalizador Imp Rico en Cinc
Apariencia / Color	Gris	
Vida Útil	6 meses para el componente A y 18 meses para el componente B a partir de la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en un sitio fresco y bajo techo, en el envase original bien cerrado. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.	
Densidad	9.6 ± 0,6 kg/gal (a 20°C)	(ASTM D1475)
Viscosidad	100 ± 3 Unidades Krebs (a 25°C)	(ASTM D562)
Contenido de Sólidos en Volumen	65% ± 2	(ASTM D2697)

# INFORMACIÓN TÉCNICA

<b>Resistencia Química</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Alcalis: Excelente</li><li>▪ Ácidos: Bueno</li><li>▪ Petróleo: Excelente</li><li>▪ Agua dulce/salada: Excelente</li></ul>
<b>Proporción de la Mezcla</b>	4:1 en volumen
<b>Disolvente</b>	Sika Diluyente Epóxico PE
<b>Consumo</b>	<b>Rendimiento:</b> 98 m <sup>2</sup> /galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.
<b>Espesor de Capa</b>	EPS recomendado: 3.5 a 5.0 mils (88-127 micrones) (SSPC-PA2)
<b>Temperatura del Ambiente</b>	<b>Temperatura máxima de servicio</b> Calor húmedo: 90°C Calor seco: 120°C <b>Temperatura de Aplicación</b> Min 11°C
<b>Humedad Relativa del Aire</b>	Max. 90%
<b>Temperatura del Sustrato</b>	Mín. 10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C
<b>Duración de la Mezcla</b>	8 horas a 25°C
<b>Tiempo de Curado</b>	Al tacto 30 minutos (A 25°C) (ASTM D1640)
<b>Tiempo de Espera / Repintabilidad</b>	Repinte 6 a 8 horas (A 25°C) (ASTM D1640)

## NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## LIMITACIONES

- Una vez mezclados los dos componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 8 horas siguientes. Este tiempo puede disminuir si la temperatura ambiente es mayor a 25°C.
- Cuando se pone en contacto con algunas sustancias químicas puede cambiar de color sin presentar deterioro de sus propiedades químicas y mecánicas.
- Proteger de la lluvia mínimo durante 6 horas después de aplicado.

## ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Aplicar en sitios con buena ventilación o proveer ventilación forzada cuando se aplique en áreas encerradas. Contiene vapores orgánicos, utilizar máscara de protección para gases y vapores. En caso de contacto con la piel, limpiarse con una estopa humedecida en Sika Diluyente Epóxico PE y luego lavarse con abundante agua y jabón. Consultar hoja de seguridad del producto.

Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

### DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

< 410 g/l (ASTM D3960)

Otras sustancias consultar con nuestros asesores técnicos

#### Hoja De Datos Del Producto

Imprimante Epoxico Rico  
Mayo 2021, Versión 01.01  
020602000020000009



## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca, libre de óxido, cascarilla de laminación, pinturas en mal estado y demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del producto.

#### ▪ Método de limpieza

Realizar limpieza con chorro abrasivo hasta obtener grado metal casi blanco (SPCSP10), de acuerdo con las normas internacionales.

El perfil de anclaje debe estar entre 1.5 y 3.0 mils (38 y 75 micrones).

**Nota:** Al aplicar este producto sobre superficies preparadas con herramientas mecánicas (SSPC-SP3), su desempeño será notoriamente más bajo.

### MEZCLADO

Agitar cada componente en su empaque. Verter el Componente B sobre el Componente A (Base) en relación de 4:1 (A:B) en volumen. Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea.

Evitar usar espátulas o paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar el componente A que no esté usando.

### APLICACIÓN

Aplicar con brocha o pistola convencional o airless. Aplicar con brocha de cerda animal y no de Nylon. Aspersión convencional: Se requiere pistola De Vilbiss JGA-510 con paso de fluido "E" y copa de aire No. 704, No. 765.

El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 6 a 8 horas a una temperatura de 25°C.

Usar el Sika Diluyente Epóxico PE para diluir el producto, si es necesario, o para lavar los equipos.

Aplicar el número de capas necesarias para obtener el espesor de película seco requerido de acuerdo con la recomendación dada para el caso.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Sika Diluyente Epóxico PE

#### Sika Perú

Habilitación Industrial  
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6  
Lurín, Lima  
Tel. (511) 618-6060

## RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto

## NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web [www.sika.com.pe](http://www.sika.com.pe). La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

