CONSTRUYENDO CONFIANZA

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika® Sanisil®

Silicona Acética para Baños y Cocinas

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sika® Sanisil® es un sellante elástico de silicona acética que cura con la humedad del ambiente. Contiene agentes fungicidas que evitan la formación de mohos y hongos.

USOS

- Sellado de juntas en zonas sanitarias como baños, duchas, lavamanos, tinas y cocinas.
- Sello de uniones entre artefactos sanitarios y revestimientos cerámicos o azulejos.
- Sellado de juntas en ambientes de alta humedad constante donde se requiera prevenir el crecimiento de moho y hongos.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Alta elasticidad y flexibilidad
- Resistencia a largo plazo de hongos y moho
- Muy buena resistencia a los rayos UV y a la intemperie

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-1 F EXT-INT CC
- EN 15651-3 S

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base Química	Silicona acetoxi
Empaques	Cartuchos de 280 ml.
Color	Transparente, Blanco, Beige y Negro
Vida Útil	12 meses a partir de la fecha de producción
Condiciones de Almacenamiento	Se debe almacenar en condiciones secas, protegidas de la luz solar directa y a temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C. En un empaque original, sin daños y sellado.
Densidad	1,00 kg/L aprox.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A	20 aprox. (después de 28 días)	(ISO 868)
Resistencia a la Tensión	1,7 N/mm² aprox.	(ISO 8339)
Módulo de Tracción Secante	0,35 N/mm² aprox. a 100% elongación (23 °C)	(ISO 8339)
Elongación de Rotura	790 % aprox.	(ISO 37)

Recuperación Elástica	> 90 %	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	1,8 N/mm aprox.	(ISO 34)
Capacidad de Movimiento	± 20 %	(ISO 9047)
Temperatura de Servicio	− 40 °C a + 100 °C	
Diseño de Junta	El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse al movimiento de la junta requerido y la capacidad de movimiento del sellador. Para juntas ≥ 10 mm y ≤ 20 mm de ancho, se recomienda una profundidad de 10 mm.	

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Rendimiento	**Ancho de la junta**	**Profundidad**	**300 ml Sika® Sanisil®**
	10 mm	10 mm	3 m lineales
	15	10	2
	20	10	1.5
Tixotropía	< 1 mm aprox. (20 mm, 23 °C)		(ISO 7390)
Temperatura del Ambiente	+ 5 °C a + 40 °C, min. 3 °C temperatura por encima del punto de rocío		
Temperatura del Sustrato	+5 °C a +40 °C		
Velocidad de Curado	3,0 mm/24 horas (23 °C / 50 % r.h.)		(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	15 minutos aprox. (23 °C / 50% r.h.)		(CQP 019-1)

NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

LIMITACIONES

El ácido acético liberado durante el curado puede causar la corrosión de la plata del espejo y metales sensibles como cobre, latón y plomo.

No se recomienda el uso de Sika® Sanisil® en:
- Juntas sumergidas
- Juntas donde es probable que ocurra movimientos fuertes o abrasión
- Acristalamiento estructural
- Acristalamiento aislado
- Sustratos porosos, como concreto, piedra, mármol y granito
- Superficies alcalinas como concreto, yeso y ladrillo.
- Aplicaciones de contacto con alimentos.
- Usos médicos o farmacéuticos.
- Espacios totalmente confinados, ya que requiere humedad atmosférica para curarse.
- Sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en materiales de construcción que puedan sangrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el sellador.

ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad
.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas sueltas o desprendibles. La pintura, la cementación y otros contaminantes mal adheridos deben eliminarse.

Sika® Sanisil® se adhiere sin imprimantes y / o activadores. Sin embargo, para una adhesión óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como en edificios de varios pisos, juntas altamente estresadas, exposición a condiciones climáticas extremas, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y / o tratamiento previo:

- El aluminio, el aluminio anodizado, el acero inoxidable, el acero galvanizado, los metales recubiertos con pintura en polvo o las baldosas esmaltadas se deben limpiar y tratar previamente con Sika® Aktivator-205, que se limpia con una toalla limpia. Antes de sellar, deje un tiempo de curado de > 15 minutos (< 6 horas).
- Otros metales, como el cobre, el latón y el titanio-

zinc, también deben limpiarse y tratarse previamente con Sika® Aktivator-205, con una toalla limpia. Después del tiempo de apagado necesario, use un cepillo para aplicar Sika® Primer-429 PE y permita un tiempo de curado adicional de > 30 minutos (< 8 horas) antes de sellar las juntas.
- El vidrio debe limpiarse con alcohol isopropílico antes de la aplicación.

IMPORTANTE: Los imprimantes son promotores de adherencia. No son un sustituto para la limpieza correcta de una superficie, ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie. Para obtener consejos e instrucciones más detalladas, póngase en contacto con nuestro Departamento de Servicio Técnico.

MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

1. Después de la preparación de sustrato necesaria, inserte un cordón de respaldo o backer rod adecuado a la profundidad requerida y aplique imprimación si es necesario.
2. Se recomienda usar cinta de enmascarar donde se requieren líneas de unión exactas o líneas limpias.
3. Inserte un cartucho en la pistola selladora y extruya Sika® Sanisil® en la junta asegurándo el contacto total con los lados de la junta y evite que quede aire atrapado. El sellador debe estar firmemente instalado contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada.
4. Alisar el sello usando agua con jabón. NO utilice productos que contengan disolventes.
5. Retire la cinta antes del tiempo de formación de piel.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material residual solo se puede eliminar mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto
.

NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

Sika Perú
Habilitación Industrial
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6
Lurín, Lima
Tel. (511) 618-6060