



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

Recubrimiento anticorrosivo y puente de adherencia

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento anticorrosivo y puente de adherencia elaborado a base de resinas epóxicas modificadas y cemento, de tres componentes.

USOS

Como recubrimiento anticorrosivo para acero de refuerzo:

- Para reparaciones de elementos de concreto reforzado donde existe corrosión en el acero embebido y desea protegerse, previa limpieza del mismo.
- Como protección preventiva del acero de refuerzo en elementos nuevos de concreto reforzado de sección delgada, con poco espesor de recubrimiento o que serán expuestos a ambientes agresivos.
- Como puente de adherencia para concreto, morteros o acero:
- Para reparaciones al concreto donde se utilicen morteros de reparación predosificados SikaTop o elaborados en obra.
- Para adherir concreto nuevo con concreto existente.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

SikaTop®-Armatec® 110 EpoCem® proporciona las siguientes ventajas:

- Excelente puente de adherencia entre el acero de refuerzo y el concreto.
- Actúa como una efectiva barrera contra la penetración del agua y cloruros.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Proporciona un excelente puente de adherencia entre el sustrato y la posterior aplicación de morteros de reparación o vertido de concreto nuevo.
- No lo afecta la humedad.
- Altas resistencias mecánicas.
- Predosificado, listo para usarse.
- Puede aplicarse por rociado mediante equipo para lanzado de mortero.
- Incombustible y libre de solventes.

CERTIFICADOS / NORMAS

Producto para la unión estructural según UNE-EN 1504

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Empaques	Unidad de 4 litros (8 kg)
Vida Útil	12 meses
Condiciones de Almacenamiento	12 meses a partir de la fecha de elaboración, si se almacena en su empaque original sellado, en lugar seco, bajo techo, a temperaturas entre + 5 °C y + 30 °C.
Apariencia / Color	Color: Componente A: Blanco Componente B: Amarillo Componente C: Café claro
Densidad	Mezcla A+B+C: 2 kg/L a 20° C

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la Adherencia	En concreto (sandblasteado): 2 a 3 MPa (20 a 30 kg/cm ²), o falla en el sustrato En acero: > 3 MPa (30 kg/cm ²)
------------------------------------	--

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	Como puente de adherencia, el consumo depende de las condiciones de rugosidad y porosidad del sustrato, pero se recomienda aplicar al menos de 1 a 1.5 kg/m ² . Como recubrimiento anticorrosivo aplicado a dos manos, entre 3 y 4 kg/m ² , dependiendo del método de aplicación.
Proporción de la Mezcla	Partes por peso: A : B : C = 1 : 2.5 : 12.1
Duración de la Mezcla	30 minutos a 1 hora (a temperatura ambiente de entre 5°C a 30°C).

NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

LIMITACIONES

- Al momento de la aplicación, el sustrato debe saturarse superficialmente de agua pero permaneciendo libre de encharcamientos.
- Las dosificaciones recomendadas deben seguirse estrictamente.
- No debe adicionarse agua a la mezcla.
- Proteger de la lluvia durante las primeras 8 horas de aplicado el producto.

ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

CALIDAD DEL SUSTRATO PRE-TRATAMIENTO

Concreto, mortero, piedra: la superficie debe estar limpia, sana y libre de materiales sueltos, lechadas, grasa y aceite.

Acero: superficie limpia y libre de grasa y aceite, óxido y escamas de fundición.

Limpieza superficial grado comercial por medios manuales o mecánicos.

Remueva cualquier parte suelta, mal adherida o contaminada por medios manuales, mecánicos, chorro de arena o agua a alta presión (hidro blast). Antes de la aplicación SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® sobre materiales cementosos o porosos como morteros de

reparación, concreto, piedra, tabique, etc., éstos deben saturarse superficialmente con agua evitando encharcamientos.

MEZCLADO

- Agite vigorosamente los componentes A y B antes de abrirlos.
- Vierta ambos líquidos en un recipiente adecuado para realizar la mezcla y revuelva durante 30 segundos.
- Agregue el componente C lentamente mientras continúa agitando. Mezcle mecánicamente durante 3 minutos, usando taladro de bajas revoluciones (máximo 250 rpm) a fin de evitar introducir aire.
- Deje reposar el producto entre 5 a 10 minutos, hasta que la mezcla muestre una consistencia aplicable con brocha con poco escurrimiento.
- Mezcle siempre la cantidad necesaria de producto respetando rigurosamente la proporción de los componentes.
- Es preferible utilizar los componentes por completo para realizar la mezcla.

APLICACIÓN

a) Cuando se usa como recubrimiento anticorrosivo: Aplique una capa de entre 0.5 y 1 mm de espesor sobre el acero limpio y sin corrosión por medio de brocha de pelo duro, rodillo o equipo neumático. Permita secar durante 2 a 3 hrs. (a temperatura ambiente de 20 °C) y entonces aplique una segunda mano de espesor similar. Verificar que la superficie del acero se encuentre totalmente cubierta con un espesor mínimo de 1 mm de producto.

b) Cuando se usa como puente de adherencia para reparar mortero o concreto:

Humedezca el sustrato preparado hasta saturarlo superficialmente y aplique un capa de adherencia de espesor no menor a 0.5 mm, usando brocha, rodillo o equipo de lanzado. Para mejores resultados, asegúrese de que el puente de adherencia cubra las irregularidades de la superficie. Aplique el mortero de reparación recién mezclado o el concreto fresco cuando el puente de adherencia se encuentre todavía húmedo. El tiempo máximo entre la colocación del puente de adherencia y la aplicación del mortero de reparación o

concreto debe ser: Aproximadamente ~ 60 minutos a 20 °C.

TRATAMIENTO DE CURADO

Proteger el mortero recién aplicado de la lluvia mientras el material no ha fraguado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Utilice agua para remover el material sin endurecer de las herramientas y equipos de mezclado. Una vez endurecido, el SikaTop® –Armatec 110 EpoCem puede removerse únicamente por medios mecánicos.

RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto

NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

Sika Perú

Habilitación Industrial
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6
Lurín, Lima
Tel. (511) 618-6060

