

Sikaflex®-222i UV

Sellador resistente a la radiación UV

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano Monocomponente
Color (CQP ¹ 001-1)	Negro, blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (no curado) (CQP 006-4)	depende del color
Propiedades no-sag (escurrimiento)	Buena
Temperatura de aplicación	10°C -35°C (50-95°F)
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	50 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver figura)
Contracción (CQP 014-1)	1% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	2.0 MPa aprox.
Alargamiento de rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	700% aprox
Resistencia al arrancamiento (CQP 045-1 / ISO 34)	8 N/mm aprox.
Resistencia a tensión de corte (CQP 046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C (-50°F) aprox.
Temperatura de servicio (CQP 513-1)	-40°C- 90°C (-40°-195°F)
Periodos cortos	4 horas 1 hora
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP 016-1) salchichas	12 meses

¹⁾ CQP =Corporate Quality Procedures
(Procedimientos de Calidad Corporativa)

²⁾ 23°C/ 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-222i UV es un sellador y adhesivo de base poliuretano de consistencia pastosa que cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad.

Resistente a los rayos UV

Sikaflex®-222i UV se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Altamente resistente a la intemperie y a la radiación UV
- Evita la formación de burbujas
- Hilo de corte corto
- Adhiere bien sobre vidrio orgánico
- Monocomponente
- Admite lijado
- Bajo contenido de VOC

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-222i UV es un sellador/adhesivo para múltiples propósitos con excelente adhesión en aluminio, PFV (resina de poliéster), acero inoxidable, madera, revestimiento 2-C y vidrio orgánico (PC, PMMA). Debido a su excelente resistencia a la intemperie es apropiado para juntas abiertas. Requiere cuidados especiales para materiales que son propensos al agrietamiento por estrés ambiental (ESC) tales como termoplásticos. En esos casos se requiere pruebas relacionadas al proyecto. Este producto es apropiado solo para usuarios profesionales con experiencia. Pruebas con sustratos y condiciones reales deben ser realizadas para asegurar la adhesión y compatibilidad del material.



Mecanismo de curado

Sikaflex®-222i UV cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta. (Ver diagrama)

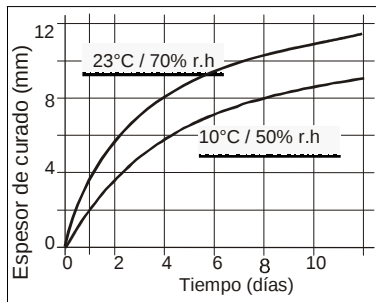


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-222i UV

Resistencia Química

Sikaflex®-222i UV es resistente al agua dulce, agua marina, aguas calizas y aguas residuales, además de ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resistente a carburantes, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y disolventes o soluciones cáusticas. La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de Aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben de estar limpias, secas y libres de todo rastro de polvo, aceite y grasa. Para consejos sobre aplicaciones específicas ponerse en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industria. Como guía para la preparación de las superficies usar la Tabla de Pre-tratamiento de Sika.

Aplicación

Para pegar:

Cortar la boquilla. Para asegurar un cordón uniforme del adhesivo al aplicarlo, recomendamos formar un ángulo de 90° con relación al sustrato para obtener un cordón triangular. (ver ilustración)

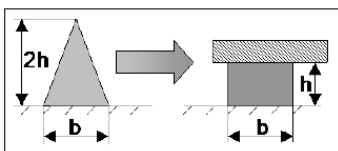


Imagen 1: forma recomendada de canutillo

Para Sellar:

Hacer un corte chaflan (45° aprox) a la boquilla para poder realizar un buen sellado.

No aplicar a temperaturas por debajo de 10°C o superiores a 35°C. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está comprendida entre 15°C y 25°C. Para aplicación con cartucho recomendamos el uso de una pistola de aire comprimido tipo cartucho.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Agente de Herramientas N. Sika®. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

Limpieza

El Sikaflex®-222i UV puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover 208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando un limpiador de manos Sika® o limpiador industrial y agua. ¡No usar disolventes!

Pintado

Sikaflex®-222i UV puede ser pintado una vez finalizado el tiempo de formación de piel.

En caso que la pintura requiera un proceso de horneado puede ser necesario esperar por un curado total.

Las pinturas 1C-PUR y 2C con base de acrílico usualmente son apropiadas. Toda pintura debe ser probada mediante ensayos preliminares en condiciones de fabricación. La elasticidad de la pintura es menor que los poliuretanos. Esto podría causar grietas en la lámina de pintura en el área de la junta.

Más Información

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tabla de Pre-tratamiento Sika para componentes de poliuretano
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex® y SikaTack®

Tipos de envase

Salchicha	600 mL
-----------	--------

Valores base

Todos los datos técnico indicados en esta Hoja técnica se basan en pruebas de laboratorio. Datos de mediciones reales varían debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Información de Seguridad y Salud

Para la información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de productos Sika, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de los productos Sika cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario del producto debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Sika Perú S.A., Centro Industrial "Las Praderas de Lurin "

S/N, MZ "B" Lote 5 y 6 Lurin, Lima – Perú

Tel: (51-1) 618-6060 / Fax: (51-1) 618-6070

