



## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikafloor®-220 W Conductive

Imprimación bicomponente en base epoxica, electrostáticamente conductiva.

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Sikafloor®-220 W Conductive es una resina epoxi con alta conductividad electrostática, de dos componentes, en dispersión acuosa. El Sikafloor®-220 W Conductive forma parte de diferentes sistemas. Para más detalles, por favor, consulte la Hoja de Datos de Sistema mencionada en el apartado INFORMACIÓN DEL SISTEMA.

trostatic conductivity according to EN 1504-2: 2004 and EN 13813, DoP 02 08 01 02 012 0 000001 2017, certified by Factory Production Control Body No. 0921, certificate 2017, and provided with the CE mark.

- Varnishability test according to VW-standard PV 3.10.7 (paint wetting impairment substances (PWIS)) like silicones, HQM GmbH, Test Report 09-09-132-5, 09.2009.

### USOS

Sikafloor®-220 W Conductive puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

El Sikafloor®-220 W Conductive debe ser utilizado solamente por aplicadores profesionales.

- Sikafloor®-220 W Conductive se debe aplicar como imprimación conductiva debajo de todas de la línea Sikafloor®ESD conductivas, tales como Sikafloor®-262 AS N, 262 AS N Thixo, -235 ESD, -266 ECF CR, -269 ECF CR, -381 ECF, -390 ECF y -200c ESD
- Revestimientos electrostáticamente conductivos sobre concreto para diferentes tipos de usos industriales.

### CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Alta conductividad electrostática
- Fácil de aplicar
- Económico

### INFORMACIÓN AMBIENTAL

Clasificación LEED Sikafloor®-220 W Conductive cumple los requerimientos de LEED EQ Credito 4.2: Materiales de baja-emisión: Pinturas y Revestimientos SCAQMD Método 304- 91 Contenido en COVs < 100 g/l.

### CERTIFICADOS / NORMAS

- Water dispersed, epoxy roller coat with a high elec-

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

|                                 |   |                 |                 |
|---------------------------------|---|-----------------|-----------------|
| Base Química                    | Epoxica en base agua  |                 |                 |
| Empaques                        | Container Part A  | Bote 4.98 kg    |                 |
|                                 | Container Part B  | Bote 1.02 kg    |                 |
|                                 | Container Part A + Part B   | Lote 6 kg       |                 |
| Vida Útil                       | 12 meses desde su fecha de fabricación  |                 |                 |
| Condiciones de Almacenamiento   | Se debe conservar correctamente en sus envases originales, cerrados y no dañados, en condiciones de seco a temperaturas entre +5°C y +30°C. El Comp. A y Comp. B deben protegerse de las heladas. |                 |                 |
| Apariencia / Color              | Resina - Componente A   | negro, liquido  |                 |
|                                 | Endurecedor - Componente B  | blanco, liquido |                 |
| Densidad                        | Comp. A   | 1.15 kg/l       | (EN ISO 2811-1) |
|                                 | Comp B  | 1.06 kg/l       |                 |
|                                 | Resina mezclada   | 1.04 kg/l       |                 |
|                                 | Valores de densidad a +23°C.  |                 |                 |
| Contenido de Sólidos en Peso    | ~ 44%   |                 |                 |
| Contenido de Sólidos en Volumen | ~ 34%   |                 |                 |

## INFORMACIÓN TÉCNICA

|                                |  |               |
|--------------------------------|--|---------------|
| Comportamiento Electroestático | Resistencia media a tierra: $R_g \leq 10^4 \Omega$   | (DIN EN 1081) |
|                                | Las lecturas pueden variar, dependiendo de las condiciones ambiente (ej. temperatura y humedad) y los equipos de medida. |               |

## INFORMACIÓN DEL SISTEMA

|          |  |
|----------|--|
| Sistemas | El Sikafloor®-220 W Conductive forma parte de los siguientes sistemas. Por favor, para más detalles consulte las Hojas de Datos del Sistema. |
|----------|--|

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Sikafloor® Multidur ET-14 ECF    | Revestimiento epoxico conductivo unicolor aplicado a rodillo, textura  |
| Sikafloor® Multidur ES-24 ECF    | Revestimiento de pavimento epoxico conductivo unicolor, liso   |
| Sikafloor® Multidur ES-24 ESD    | Revestimiento de pavimento epoxico conductivo unicolor, liso, ESD aplicada a rodillo, liso                         |
| Sikafloor® Multidur ES-24 ECF/EQ | Revestimiento de pavimento epoxico conductivo unicolor, con Certificado de Salas Limpias, liso                     |
| Sikafloor® Multidur ES-25 ESD    | Revestimiento de pavimento epoxico ESD de alto rendimiento de un color, liso                                       |
| Sikafloor® Multidur ET-25 ESD    | Revestimiento de pavimento epoxico ESD de alto rendimiento de un color, texturado                                  |
| Sikafloor® Multidur ES-28 ECF/EQ | Revestimiento de pavimento epoxico conductivo, con certificado de Salas Limpias y muy bajo contenido en COVs, liso |
| Sikafloor® Multidur ES-31 ECF    | Revestimiento de pavimento epoxico conductivo, con resistencia química, liso                                       |
| Sikafloor® Multidur ES-31 ECF/V  | Revestimiento de pavimento epoxico conductivo, con resistencia química, liso, apto para zonas verticales           |
| Sikafloor® Multidur EB-31 ECF    | Revestimiento de pavimento epoxico conductivo unicolor, con alta resistencia química, antideslizante               |
| Sikafloor® Multidur ES-39 ECF    | Revestimiento de pavimento epoxico conductivo de un color, elástico, con alta resistencia química, liso            |
| Sikafloor® Multidur ES-39 ECF/V  | Revestimiento de pavimento epoxico conductivo, elástico, con resistencia química, apto para zonas verticales, liso |
| Sikafloor® Multidur EB-39 ECF    | Revestimiento de pavimento epoxico conductivo de un color, elástico, con alta resistencia química, antideslizante  |

## INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

|                           |   |         |
|---------------------------|---|---------|
| Proporción de la Mezcla   | Part A : Part B (en peso)   | 83 : 17 |
| Consumo                   | ~ 0.08 - 0.10 kg/m <sup>2</sup><br>Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta necesidades adicionales de material, debido a la porosidad del soporte, el contorno de la superficie, desniveles y pérdidas de material. Para más información, por favor, consulte las Hojas de Datos de los Sistemas |         |
| Temperatura del Ambiente  | +10°C mín. / +30°C máx.   |         |
| Humedad Relativa del Aire | 75% h.r. máx.   |         |
| Punto de Rocío            | ¡Cuidado con la condensación!<br>El soporte y el material no curado deben estar, al menos, 3°C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o la formación de burbujas en el acabado del pavimento.   |         |
| Temperatura del Sustrato  | +10°C mín. / +30°C máx.   |         |

|   |   |                |                |
|---|---|----------------|----------------|
| <b>Humedad del Sustrato</b>   | < 4% de contenido de humedad. Método de prueba: Medidor Sika®-Tramex, cálculo - CM o método de secado al horno. Sin humedad ascendente de acuerdo a ASTM (lámina de polietileno). |                |                |
| <b>Duración de la Mezcla</b>  | +10 °C  | ~ 120 minutos  |                |
|   | +20 °C  | ~ 90 minutos   |                |
|   | +30 °C  | ~ 30 minutos   |                |
| <b>Tiempo de Espera / Repintabilidad</b>  | Antes de recubrir el Sikafloor®-220 W Conductive permitir:  |                |                |
|   | <b>Temperatura del sustrato</b>   | <b>Minimum</b> | <b>Maximum</b> |
|   | +10 °C  | ~26 horas      | ~7 días        |
|   | +20 °C  | ~17 horas      | ~5 días        |
|   | +30 °C  | ~12 horas      | ~4 días        |
| Los tiempos son aproximados y se verán afectados por cambios en las condiciones ambiente, principalmente la temperatura y humedad relativa. |   |                |                |

## NOTAS

Todos los datos estan basados en condiciones de laboratorio y son dados de buena fe por Sika

## DOCUMENTOS ADICIONALES

### Preparación y Calidad del Soporte:

Por favor, consulte el Procedimiento de Ejecución de Sika: "EVALUACIÓN Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES PARA SISTEMAS DE FLOORING".

### Instrucciones de aplicación

Por favor, consulte el Procedimiento de Ejecución de Sika: "MEZCLADO Y APLICACIÓN DE SISTEMAS DE FLOORING"

## LIMITACIONES

- Este producto sólo puede ser utilizado por profesionales experimentados.
- No aplicar Sikafloor®-220 W Conductive en soportes con humedad ascendente.
- Aplicar Sikafloor®-220 W Conductive sólo sobre superficies de hormigón imprimadas o niveladas.
- No espolvorear arena sobre la imprimación.
- El Sikafloor®-220 W Conductive recién aplicado debería ser protegido de la humedad, la condensación y el agua durante al menos 24 horas.
- Empezar la aplicación de la Sikafloor® 220 Conductive sólo cuando la imprimación previa se encuentre totalmente libre de tacking. De lo contrario, existe el riesgo de que las propiedades conductivas se vean afectadas.
- Si es necesario calefacción no utilizar gas, aceite, parafinas u otros combustibles fósiles, ya que estos producen grandes cantidades de CO2 y de H2O vapor, que pueden afectar al acabado. Utilizar únicamente sistemas de calefacción eléctricos de aire caliente.
- La evaluación y tratamiento incorrecto de la fisuras puede conducir a una disminución de la vida útil del pavimento y el calco de las mismas en la superficie - reduciendo o interrumpiendo la conductividad.
- Después del curado del Sikafloor®-220 W Conductive y antes de la aplicación de las siguientes capas de conductivas, es obligatoria la realización de pruebas

de medición de la conductividad del Sikafloor®-220 W Conductive. Todas las lecturas deben estar por debajo de 104 Ohmios. Equipo de medida: Resistencia a tierra: Medidor de aislamiento Metrisko 2000 de Warmbier o similar. Sonda de resistencia de la superficie: Electrodo de goma de carbono. Peso: 2.50 kg (+/- 0.25 kg); Diámetro: 65 mm (+/- 5 mm); Dureza de la almohadilla de goma: Shore A 60 (+/- 10).

## ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

### EQUIPMENT

#### Herramientas de mezclado

Sikafloor®-220 W Conductive debe mezclarse completamente mediante un taladro eléctrico de baja revoluciones (300 - 400 rpm) u otro equipo adecuado

### CALIDAD DEL SUSTRATO

El soporte de concreto deber encontrarse firme y con la suficiente resistencia a compresión (mínimo 25 N/mm<sup>2</sup>), con una resistencia a tracción mínima de 1.5 N/mm<sup>2</sup>. El soporte de estar limpio, seco y libre de contaminantes, tales como suciedad, aceite, grasa, revestimientos y tratamientos superficiales, etc. En caso de duda, realizar una prueba en un área pequeña. Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente mediante limpieza por chorro abrasivo o equipos de escarificado para eliminar lechadas de cemento y conseguir una superficie texturada con el poro abierto. El concreto débil se debe retirar y los defectos de la superficie, tales como huecos y coqueas deben ser descubiertos. Las reparaciones del soporte y los rellenos de los huecos y coqueas han de realizarse con los productos adecuados de las gamas Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard®. El hormigón o el soporte de la solera deben de ser imprimados o nivelados con el propósi-

to de coseguir una superficie uniforme. Las manchas grandes se deben retirar mediante lijado, por ejemplo. El polvo y el material suelto y quebradizo debe eliminarse de la superficie antes de la aplicación del producto, preferiblemente mediante cepillado y/o aspirado.

## PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

### MECHANICAL SUBSTRATE PREPARATION IMPORTANT

#### Surface defects due to voids in the substrate

Voids and blow holes in the substrate will weaken the surface and damage the covering Product if not repaired during the preparation process.

1. Fully expose blow holes and voids during surface preparation to identify the required repairs.
1. Remove weak cementitious substrates.
2. Prepare cementitious substrates mechanically using abrasive blast cleaning, abrasive planing or scarifying equipment to remove cement laitance.
3. Before applying thin layer resins, remove high spots by grinding.
4. Use industrial vacuuming equipment to remove all dust, loose and friable material from the application surface before applying the Product.
5. Use products from the Sikafloor®, Sikadur® and Sikagard® range of materials to level the surface or fill cracks, blow holes and voids.

Contact Sika® Technical Services for additional information on products for levelling and repairing defects.

### SUBSTRATE PREPARATION OF NON-CEMENTITIOUS SUBSTRATES

For information on substrate preparation of non-cementitious substrates, contact Sika® Technical Services.

## MEZCLADO

Antes del mezclado, remover el Comp. A mecánicamente. Cuando el Comp. B haya sido añadido a la parte A, mezclar continuamente durante 2 minutos hasta conseguir una mezcla uniforme. Para asegurar una mezcla completa verter la misma en otro recipiente y volver a mezclar nuevamente para conseguir una mezcla consistente. Debe evitarse un mezclado excesivo, para minimizar la cantidad de aire ocluido.

## APLICACIÓN

Aplicación de imprimación conductiva Sikafloor®: Distribuir uniformemente 1 x Sikafloor®-220 W Conductive utilizando un rodillo de nylon de pelo corto (12 mm).

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación

### Sika Perú

Habilitación Industrial  
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6  
Lurín, Lima  
Tel. (511) 618-6060

con agua inmediatamente después de su uso. El material curado y/o endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

## RESTRICCIONES LOCALES

Consulte las restricciones de disposición de su país para residuos peligrosos

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página web

