

## SikaForce®-7710 L35

### Adhesivo estructural de dos componentes para paneles compuestos (Panel sándwich)

#### Datos de Características del Producto

Propiedades	Componente A SikaForce®-7710 L35	Componente B SikaForce®-7010
Base Química	Poliolios con carga	Derivados de Isocianatos
Color (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Beige	Café
Color mezclado	Beige	
Mecanismo de Curado	Poliadición	
Densidad (CQP 006-5)	1.6 g/cm <sup>3</sup>	1.2 g/cm <sup>3</sup>
Densidad mezclado (calculada)	1.5 g/cm <sup>3</sup>	
Contenido de Sólidos	100%	100%
Relación de Mezcla	por volumen por peso	100 : 25 100 : 19
Viscosidad <sup>2</sup> (CQP 538-2)	Brookfield – RVT 6/20 Brookfield – RVT 2/50	30'000 mPa·s 250 mPa·s
Viscosidad (mezcla)	Brookfield – RVT 6/20	10'000 mPa·s
Temperatura de Aplicación	15 - 30 °C	
Vida de la Mezcla <sup>2</sup> (CQP 536-3)	35 min	
Tiempo abierto <sup>2</sup> (CQP 590-1)	80 min	
Tiempo de prensado (Press time) <sup>2</sup> (CQP 590-1)	125 min	
Dureza Shore D <sup>2</sup> (CQP 537-2)	80 D	
Resistencia a la tensión <sup>3</sup> (CQP 545-2 / ISO 527)	11 N/mm <sup>2</sup>	
Elongación de rotura <sup>3</sup> (CQP 545-2 / ISO 527)	9 %	
Resistencia al corte por tracción <sup>3</sup> (CQP 546-2 / ISO 4587)	9 N/mm <sup>2</sup>	
Vida de almacenamiento (almacene entre 10 y 30 °C)	12 meses	9 meses
Presentación	Tambor de 300 kg Balde de 25 kg	Balde de 20 kg Balde de 5 kg

<sup>1)</sup> CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo <sup>2)</sup> 23°C / 50% h.r. <sup>3)</sup> Curado de acuerdo a CQP 542-2

#### Descripción

SikaForce®-7710 L35 es la parte principal de un adhesivo estructural de poliuretano de dos componentes, usado con el endurecedor Sika-Force®-7010.

#### Beneficios del Producto

- Curado a temperatura ambiente
- Libre de solventes
- Tiempo abierto largo
- Tiempo de prensado corto
- Aprobado para mamparos de acuerdo con IMO Res. A.653(16)

#### Áreas de Aplicación

Pegado de metal, fibro cemento, madera y fibra de vidrio reforzada con poliéster y poli estireno, espumas de poliuretano y lana mineral en elementos para paneles compuestos y otras fabricaciones. Este producto es adecuado solo para profesionales experimentados. Pruebas con sustratos y condiciones actuales deben de ser realizadas para asegurar la adherencia y la compatibilidad.

Industry



### Mecanismo de Curado

El curado del SikaForce®-7710 L35 se realiza por una reacción química entre dos componentes. Las altas temperaturas aceleran y las temperaturas bajas hacen más lento el proceso de curado.

### Resistencia Química

En caso de exposición química o térmica recomendamos pruebas relacionadas al proyecto. Por favor consulte al Departamento Técnico de Sika Industry para obtener asesoría.

### Método de Aplicación

#### Preparación de la superficie

Usualmente es necesario preparar la superficie del sustrato para el pegado y así asegurar la adhesión y resistencia óptima. Después del proceso de limpieza un pretratamiento físico o químico puede ser requerido basado en la superficie y en el tipo de material. El tipo de pretratamiento debe de ser determinado realizando pruebas.

Asesoría sobre aplicaciones específicas está disponible solicitándola al Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

#### Aplicación

Capas con pesos entre 150 y 350 g/m<sup>2</sup> son recomendadas dependiendo del sustrato que será pegado. El peso específico para una combinación dada de sustratos debe de ser determinada en base a pruebas.

El procedimiento para la aplicación manual es el siguiente: Agite el componente base muy bien antes de usarlo, agregue el endurecedor con la relación dada hasta conseguir una mezcla homogénea. Aplicar con una espátula dentada antes de que pase la mitad del tiempo de vida de la mezcla (vida de la mezcla) y ensamble las partes dentro del tiempo abierto (tiempo abierto).

Más detalles pueden obtenerse del Servicio Técnico de Sika Industry.

### Prensado

Una presión adecuada de pegado para obtener un buen contacto entre sustratos es necesaria. La presión específica sin embargo depende del tipo de material del núcleo y debe de ser determinada por pruebas. La presión debe de ser siempre por debajo del esfuerzo máximo de compresión del núcleo. Las partes pegadas no deben de ser movidas durante el prensado.

### Eliminación

El SikaForce®-7710 L35 no curado puede ser removido de herramientas y equipo con un solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente.

Piel expuesta y manos deben de ser lavadas inmediatamente usando un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice solventes sobre la piel.

### Condiciones de almacenamiento

El SikaForce®-7710 L35 debe de ser mantenido entre 18°C y 30°C en un lugar seco. No lo exponga a luz directa del sol o a heladas. Una vez abiertos los empaques deben de ser protegidos de la humedad. La temperatura mínima de transporte es de -20°C por un máximo de 7 días.

### Información adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto

### Fundamento de la información

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto están basados en las pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

### Información de Seguridad y Salud

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad (MSDS) la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físico, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

### Exclusión de Responsabilidad

Toda la información contenida en este documento y en cualquier otra asesoría proporcionada, fueron dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika Perú de los productos siempre y cuando hayan sido correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de Sika Perú. La información es válida únicamente para la(s) aplicación(es) y el (los) producto(s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, como por ejemplo cambios en los sustratos, o en caso de una aplicación diferente, consulte con el Servicio Técnico de Sika Perú previamente a la utilización de los productos Sika. La información aquí contenida no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. En todo caso referirse siempre a la última versión de la Hoja Técnica del Producto en [www.sika.com.pe](http://www.sika.com.pe) Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras condiciones generales vigentes de venta y suministro.

**“La presente Edición anula y reemplaza la Edición N° 3  
la misma que deberá ser destruida**

Sika Perú S.A.C., Habilitación Industrial El Lúcumo Mz “B” Lote 6  
Lurín, Lima – Perú  
Tel: (51-1) 618-6060 / Fax: (51-1) 618-6070  
E-mail: [industria@pe.sika.com](mailto:industria@pe.sika.com) / Web: [www.per.sika.com](http://www.per.sika.com)

